

# DEMONTE-PNEUS SEMI-AUTOMATIQUE LC890S

Manuel d'utilisation



# DEMONTE-PNEUS LC890S

Chers clients,

Nous vous remercions d'avoir acheter ce démonte-pneus sur notre site « Consogarage ». Ce produit est réputé pour sa qualité. Il est certifié par les normes de qualité ISO9001 et a obtenu le certificat CE de l'UE.



Merci de lire attentivement ce manuel avant l'installation et l'utilisation de la machine et de garder ce manuel à proximité de la machine pour y avoir accès à tout moment.

Modèle: LC890S

Tension: phase de tension Hz : 220 V

Technical Standard Code Q/YGM001—2006

## **AVERTISSEMENT**

Ce manuel d'instruction est très important. Il est essentiel de le lire attentivement et de le conserver à proximité de votre machine.

Cette machine est uniquement prévue pour monter, démonter et gonfler les pneus de tailles définies dans ce manuel et non pour une autre utilisation. Le fabricant ne pourra être tenu responsable des dommages ou des blessures causées par une mauvaise utilisation de ce produit.

## **REMARQUE**

Cette machine ne doit être utilisée que par un personnel spécialisé et qualifié. Lors du fonctionnement, le personnel non autorisé devra se tenir éloigné de la machine.

Veillez coller les étiquettes de sécurité sur la machine et en prendre note.

Les opérateurs doivent porter des équipements de protection pour leur sécurité comme des vêtements de travail, lunettes de protection et chaussures de sécurité. Gardez vos mains et toutes autres parties du corps hors des pièces mobiles. Collier, bracelet et vêtements amples peuvent provoquer un danger pour les opérateurs.

Le démonte-pneus doit être installé et fixé sur un sol plat et résistant. A une distance d'au moins 0,5 m d'un mur sur l'arrière et les côtés latéraux de la machine afin de garantir un écoulement d'air idéal et espace suffisant pour le fonctionnement.

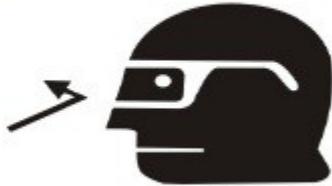
Ne pas placer la machine sur un site avec une température élevée, une humidité importante, de la poussière, des gaz inflammables ou de la corrosion.

Sans l'autorisation du fabricant, toute modification sur une ou plusieurs parties de la machine est interdite car elle peut générer des blessures pour l'opérateur ou des dommages pour la machine.

Veillez à ce que le démonte-pneus doit être utilisé sous la bonne tension électrique et la pression de l'air adaptée.

Si vous voulez déplacer le démonte-pneus, Cela doit être fait par des personnes qualifiées

## EXPLICATION des LABELS de SECURITE

 CAUTION	 WARNING	 WARNING
		
<p>N'approchez pas les mains de la zone du talon lors du gonflage</p>	<p>assurez-vous d'avoir lu toutes les étiquettes d'avertissement et le manuel d'instructions avant de faire fonctionner cette machine</p>	<p>Toujours porter des lunettes de protection lorsque vous utilisez cette machine</p>



risques d'électrocution



Ne pas mettre une partie du corps sous l'outil de démontage.



Lors du détalonnage, attention à la lame du sabot car elle se déplace rapidement vers la gauche.



Remarque: lorsque vous appuyez sur le pneu, le cylindre de serrage ouvert peut blesser la main de l'opérateur. Rappelez-vous qu'il ne faut pas toucher le côté du pneu.



Lors du serrage de la jante, attention de ne pas laisser vos mains sur la jante pour éviter de vous faire pincer.



Ne pas se tenir derrière la colonne lors de l'utilisation de la machine.



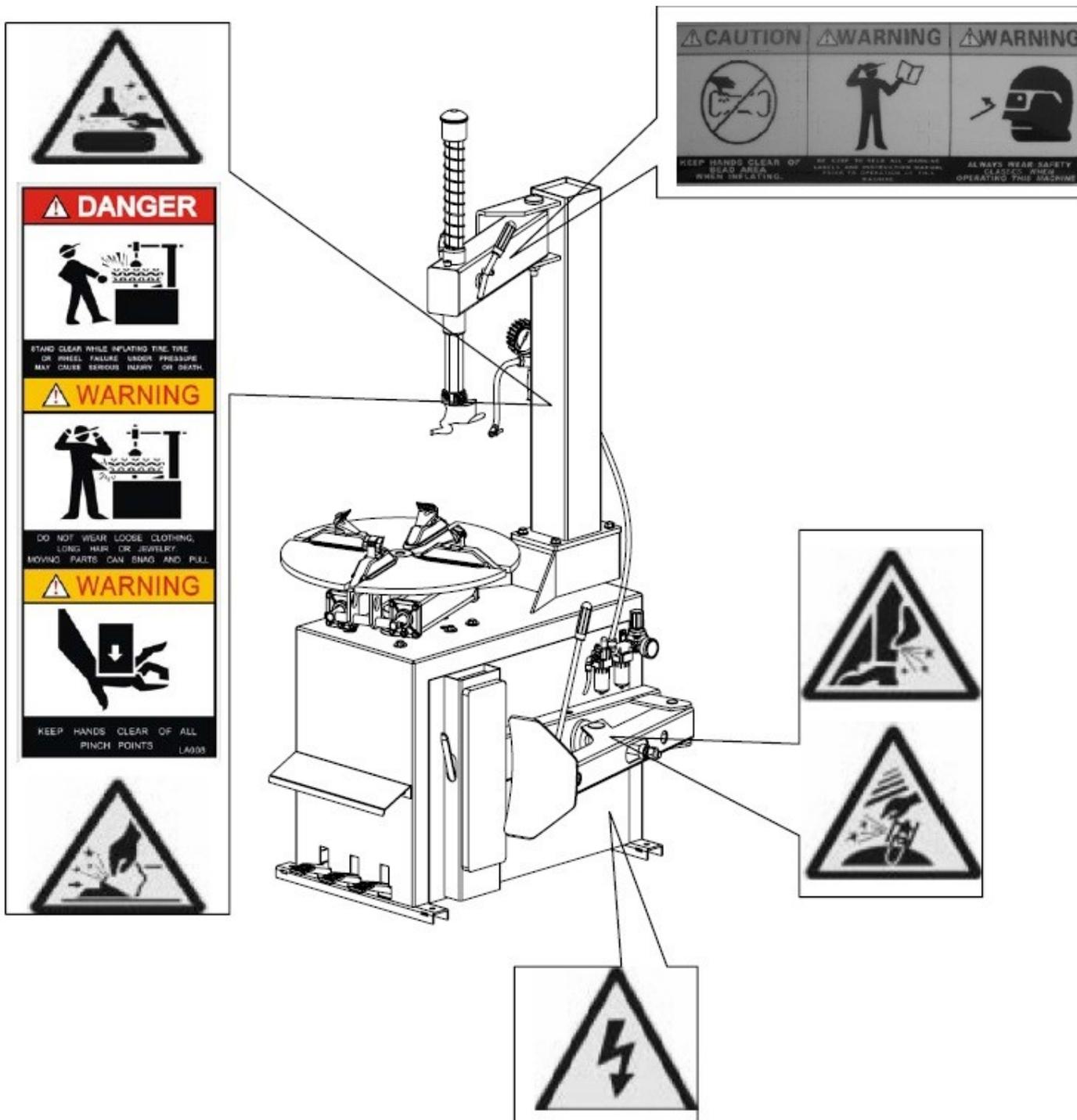
Lors d'un gonflage rapide, bien fixer la roue

Lors de l'utilisation de la machine attention aux vêtements amples, cheveux longs, bracelets, bagues etc....

Lors de l'utilisation attention à ne pas laisser vos mains sous des objets risquant de tomber

## SCHÉMA du POSITIONNEMENT des LABELS de SECURITE

Faire attention à garder les étiquettes de sécurité en bon état. Si l'une d'entre elles est décollée ou abimée il est important de la remplacer. Vous devez laisser les étiquettes de sécurité visibles par l'opérateur, celui-ci devant connaître la signification de chaque étiquette.



## **INDEX**

<b>CHAPITRE I INTRODUCTION</b> -----	1
1.1 Introduction -----	1
1.2 Dimensions générales des équipements (sans le 3 <sup>ème</sup> bras) -----	1
1,3 Paramètres techniques-----	1
1.4 Champ d'application-----	1
1.5 Environnement requis-----	1
<b>CHAPITRE II CONFIGURATION et FONCTIONNEMENT</b> -----	2
<b>CHAPITRE III INSTALLATION ET CALIBRAGE</b> -----	2
3.1 Déballage du produit-----	3
3.2 Installation de la colonne-----	3
3.3 Alimentation d'air-----	5
<b>CHAPITRE IV DEMONTAGE et MONTAGE des PNEUS</b> -----	6
4.1 Démontage-----	6
4.2 Montage-----	7
4.3 Gonflage-----	7
4.4 Gonflage rapide-----	8
<b>CHAPITRE V MAINTANENCE et REPARATION</b> -----	8
<b>CHAPITRE VI INSTALLATION et FONCTIONNEMENT du BRAS d' ASSISTANCE</b> –	10
6.1 Installation d'un 3 <sup>ème</sup> bras sur la gauche -----	10
6.2 Utilisation d'un 3 <sup>ème</sup> bras -----	12
<b>CHAPITRE VII TRANSPORT</b> -----	13
<b>CHAPITRE VIII SHEMA ELECTRIQUE et PNEUMATIQUE</b> -----	14
<b>CHAPITRE IX PROBLÈMES GÉNÉRAUX ET SOLUTION</b> -----	19

## **CHAPITRE I INTRODUCTION**

### **1.1 Introduction**

Cet équipement de démonte-pneus avec colonne fixe est adapté au montage, démontage et gonflage de tous types de pneus auto, moto avec pneus tubeless ou pneus avec chambre à air. L'opération est facile, pratique avec une grande sécurité et une grande fiabilité.

### **1.2 Dimensions globales de l'équipement (hors 3<sup>ème</sup> bras)**

hauteur : 1858 mm , longueur : 975 mm , largeur : 895 mm , Poids : 215 Kg

### **1.3 Paramètres techniques**

Pression de service :8-10bar , Moteur: 220V/110V 1.1Kw 50Hz/60Hz

Vitesse plateau: 6rpm , bruit: <70dB (A)

### **1.4 Champs d'application**

Diamètre maximum de la roue : 960 mm (37")

Largeur de jante : 3 à 12"

Blocage de la roue par l'extérieur :10 – 18"

Blocage de la roue par l'intérieur : 12 – 22"

### **1.5 Environnement requis**

Température ambiante de 0°C à 45°C

Taux d'humidité : 30à 95%

Altitude maximum : 1000 m

Environnement sans poussière, gaz inflammable et explosif

L'espace d'opération autour des volontés de la machine ne devant pas être aux dimensions suivantes :

A une distance d'au moins 0,5 m d'un mur sur l'arrière et les côtés latéraux de la machine afin de garantir un écoulement d'air idéal et espace suffisant pour le fonctionnement.



Si l'appareil est installé à l'extérieur, vous devez l'abriter sur une protection afin de la protéger de la pluie et du soleil. Il est interdit d'utiliser la machine sur un site avec du gaz inflammable!

## CHAPITRE II CONFIGURATION et FONCTIONNEMENT

- 1 - Ressort de l'axe vertical
- 2 - Soupape de blocage
- 3 - arbre hexagonal
- 4 - tête de montage
- 5 - griffes
- 6 - table tournante
- 7- table d'opération
- 8 - pédale pour faire tourner la table
- 9 - pédale pour bloquer la roue sur la table
- 10 – pédale pour activer le détalonneur
- 11 - Butée de limite
- 12 - Verrouillage manuel
- 13 - Colonne
- 14 - pistolet de gonflage
- 15 - cylindre de blocage
- 16 - poignée du détalonneur
- 17 - Raccord de l'alimentation d'air
- 18 - Cylindre du détalonneur
- 19 - Bras du détalonneur
- 20 - Lame du détalonneur
- 21 - Démonte-pneus
- 22 - réservoir d'air
- 23 – Boitier de jauge de gonflage

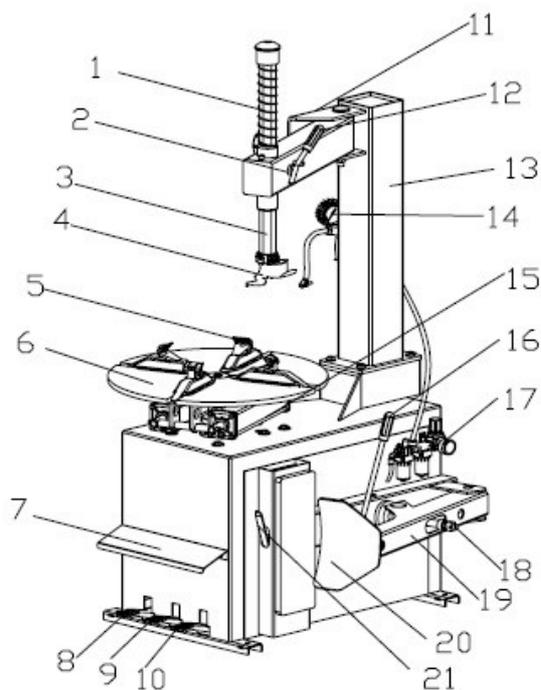


FIG 2

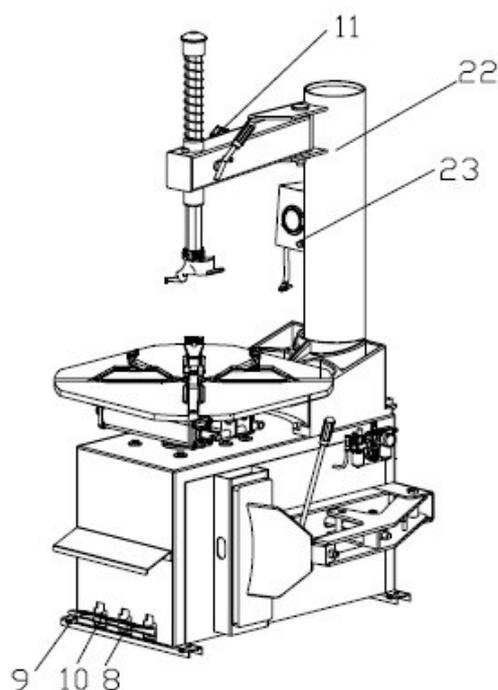


FIG 3

## CHAPITRE III INSTALLATION et CALIBRAGE

Avant de déballer et d'installer le démonte-pneus il est très important de lire attentivement ce manuel. La modification non autorisée sur les parties du démonte-pneus ou sur des pièces de rechange peut provoquer des dégâts sur la machine. Le personnel installant la machine doit avoir les connaissances en électricité nécessaire. Les opérateurs doivent être formés.

Avant l'installation, lire attentivement la liste de colisage. Si vous avez des questions, veuillez les contacter votre revendeur.

### 3.1 DEBALLAGE

**3.1.1** Conformez-vous aux instructions sur l'emballage pour retirer cet emballage afin de vérifier qu'il n'y a pas de détériorations sur la machine et si l'ensemble des pièces est complet.

**3.1.2** Eloigner le matériau d'emballage de l'emplacement de la machine afin de pouvoir travailler correctement.

### 3.2 INSTALLATION

**3.2.1** Après avoir retiré l'emballage, sortez le carton d'accessoires (figure 4-1), le bras du détaillonner (figure 4-5) et la colonne de montage (figure 4-2). Et positionnez le corps comme sur la FIG4. Retirez les boulons (figure 4-4), les rondelles plastique et la plaque de protection du corps de la machine.

**3.2.2** Placer la colonne sur le corps. L'étiquette d'avertissement doit être dirigée vers l'avant. Faire correspondre les trous de la plaque de base et de la colonne en alignement. Une fois réunis, remettre les rondelles plates et les boulons enlevés dans le paragraphe 3.2.1. Le couple de serrage est de 70 Nm, utilisez une clé dynamométrique pour serrer.

**3.2.3** Utilisez la clé pour enlever la vis de l'arbre hexagonal (FIG 6-3) et retirer le chapeau (FIG 6-2) de l'arbre vertical –FIG 6-1). Une fois la vis et le bouchon retirés de l'arbre, bloquer l'arbre hexagonal en utilisant la poignée de verrouillage afin qu'il ne tombe pas pour éviter endommager les risques de blessure du personnel et d'endommager le matériel. Installer le ressort de l'arbre vertical (fig7-1) sur l'axe de l'arbre vertical. Monter le bouchon de l'arbre vertical et revisser l'ensemble comme sur la figure FIG7-2.

**3.2.4** Déserrer l'écrou de blocage à l'extrémité avant du cylindre de détaillage (figure 8-1) et utiliser une clé pour retirer l'écrou du boulon sur le bras de détaillage (fig8-4) Retirer le boulon (fig8-3) et accrocher le ressort (fig8-2)

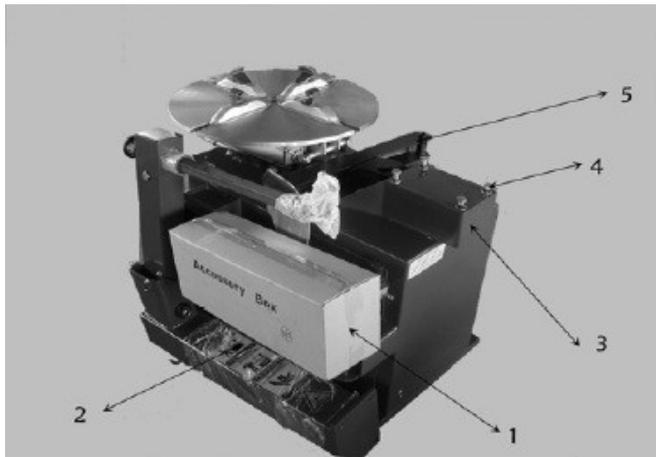


FIG 4

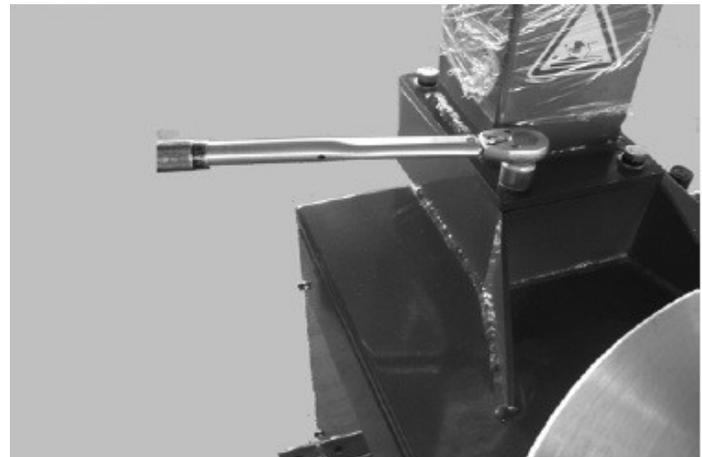


FIG 5

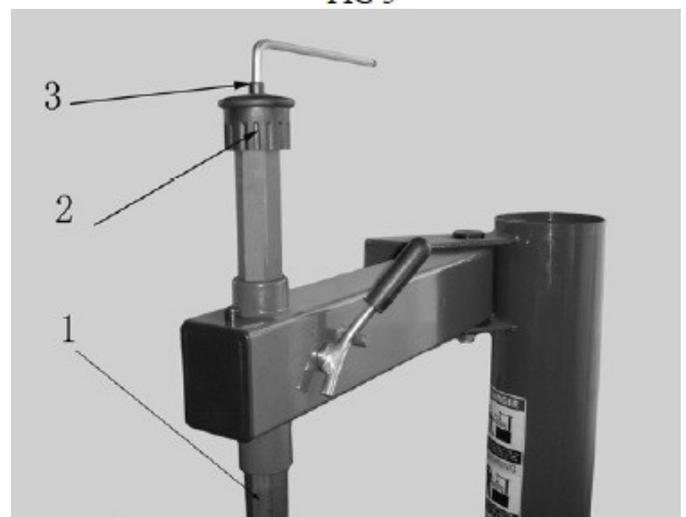


FIG 6

**3.2.5** Positionnez le bras du détalonneur sur la plaque de support de détalonneur sur le corps de la machine (figure 1.9) pour aligner les trous et installer le boulon enlevé précédemment (figure 9-2). Resserrer l'écrou de blocage (figure 8-4). Insérez la tige de piston (FIG10-2) à travers le trou de la bille rupture douille de glissement (FIG10-1). La surface de la douille de glissement doit être vers l'extérieur (figure 10). Assemblez l'écrou enlevé (figure 8-1) à l'extrémité avant de la tige du piston. Une fois l'écrou monté, la distance à partir du bord de la lame de décollage jusqu'à la butée en caoutchouc doit être de 30 ~ 40mm (fig11). Accrochez le ressort. (Fig9-3).

Remarque: Si la machine est un modèle à gonflage rapide, ouvrez le panneau latéral et fixez 2 morceaux de Tuyau Ø12pu sur les 2 sorties de dégonflage rapide et remontez le panneau latéral.

**3.2.6** Si le produit est équipé de la boîte à outils, vous devez fixer fermement la colonne une fois l'installation terminée.

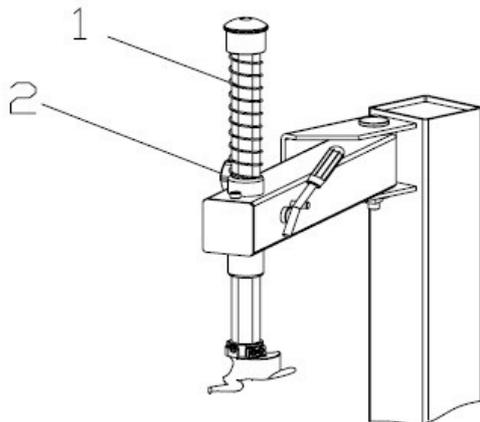


FIG 7

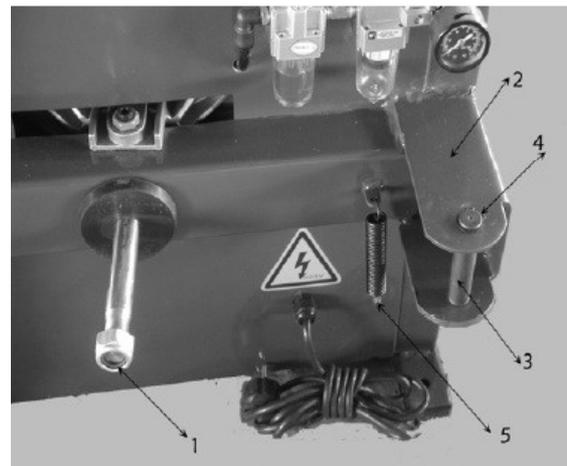


FIG 8

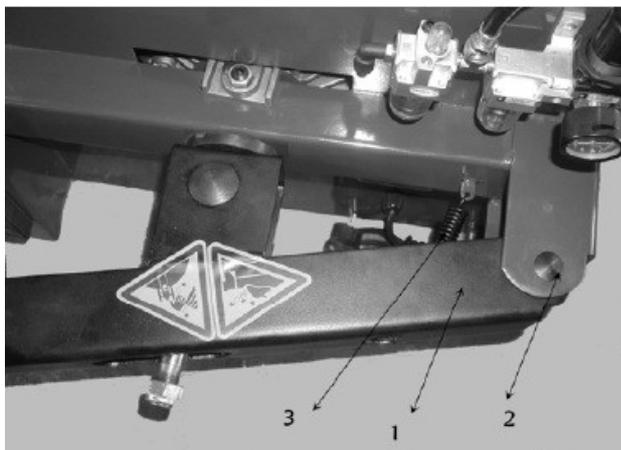


FIG 9

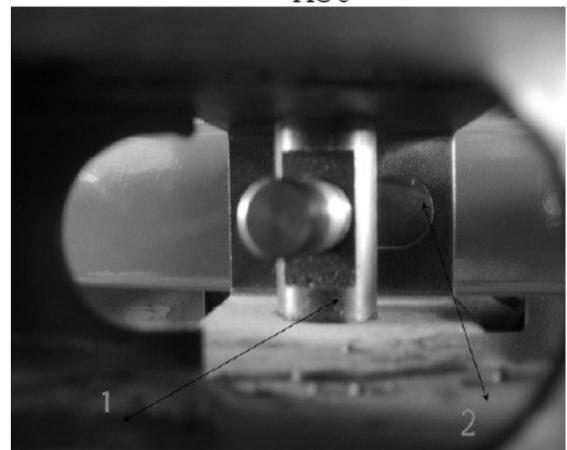


FIG 10



FIG 11

### 3.3 MONTAGE de L'ALIMENTATION d'AIR :

Lorsque la machine sort d'usine, le raccord d'alimentation d'air a été détaché et placé dans la boîte des accessoires boîte, Ces raccords doivent être installés une fois sur le site client.

**3.3.1** Prendre sur les pièces pour l'alimentation d'air dans la boîte d'accessoires, nettoyer l'ensemble pour enlever de l'huile et poussière. Utilisez la vis pour le fixer sur le côté droit du corps de la machine (Fig12).

**3.3.2** Connectez le tuyau d'air. Détachez l'adaptateur sur le tuyau Ø8 de l'unité centrale sur la paroi latérale du corps et l'insérer dans le coude. Voir le fig13/14. Maintenir l'adaptateur et glisser le tuyau dans le corps.

**3.3.3** Connectez le pistolet d'air sur la jauge de pression d'air:  
Insérer l'adaptateur du pistolet de gonflage sur le boîtier de jauge de gonflage en l'insérant dans la gorge de l'écrou ouvert du raccord de l'alimentation d'air (FIG 15). Resserrer l'écrou puis connectez l'alimentation d'air.

#### 3.3.4

Le réglage de l'alimentation d'air a été réglé en usine. S'il est nécessaire de régler à nouveau la pression: Soulevez le bouton de pression réglable (fig16-1) et visser dans le sens des aiguilles d'une montre, la pression de l'air augmente. Sinon dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, la pression d'air diminue.

Alimentation d'huile: Utilisez un tournevis pour tourner la vis (fig16-2). Dans le sens des aiguilles d'une montre il y a aura une diminution du débit d'huile. Dans le sens inverse il y aura augmentation du débit d'huile.



FIG 12



FIG 13

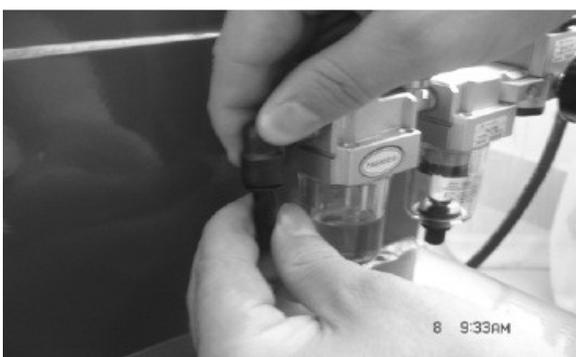


FIG 14

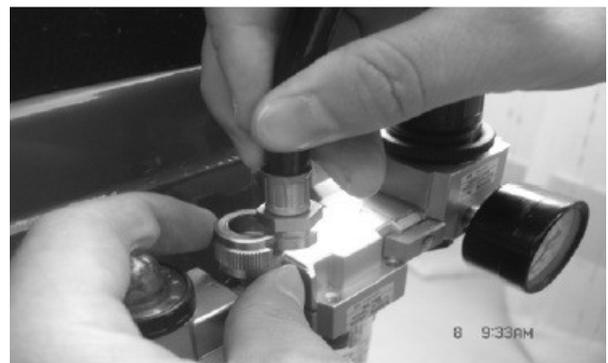


FIG 15

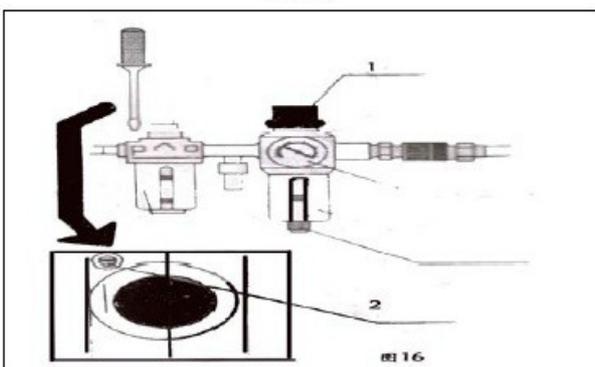


FIG 16

## CHAPITRE IV DEMONTAGE et MONTAGE de PNEUS

### 4.1 Démontage de pneus

**4.1.1** Dégonfler totalement le pneu en retirant l'obus de valve. Utiliser la pince à masses spéciale pour retirer les anciennes masses de la jante (fig17).

**4.1.2** Placer le pneu entre le sabot du détalonneur et la butée en caoutchouc puis appuyer le sabot sur le pneu. (fig18) Appuyer ensuite sur la pédale de droite pour détalonner le pneu de la jante.(fig2-10 ou 10.3). Répétez la même opération sur le pourtour du pneu pour rendre le pneu détalonné totalement le pneu de la jante. Placez la roue avec le pneu détalonné sur le plateau tournant, appuyez sur la pédale du milieu pour fixer la jante sur la table (fig2-9; 3-9). Vous pouvez la fixer soit par la bride extérieure soit par la bride intérieure selon les différentes jantes. Pour bien détacher le talon du pneu il est conseillé de graisser la partie entre le talon et la jante avec de la crème de montage.

**4.1.3** Positionner l'arbre hexagonal (figure 2-3) en position de travail pour amener la tête opérante près de la jante. Et utilisez la molette manuelle (7-2 FIG) pour descendre la tête opérante contre la jante et puis utilisez la poignée de verrouillage(figure 2-12) pour la serrer. La tête va remonter et s'écarter automatiquement (fig19). L'angle de l'outil de démontage a été calibré en fonction de la jante standard (13 "). Si vous manipulez une jante très grosse ou très petite vous pouvez la repositionner.

**4.1.4** Utilisez le démonte-pneus (pied de biche) pour détacher jusqu'à ce que le talon du pneu passe au dessus de la tête opérante(fig20). Appuyer sur la pédale de droite pour faire tourner le plateau (FIG2-8) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le talon du pneu soit complètement sorti. Pour le démontage d'un pneu avec chambre à air, afin éviter d'abimer la chambre à air, vous devez maintenir la valve du pneu 10 cm à droite de l'outil pour démonter le pneu. Si lors du démontage le pneu est coincé, arrêtez immédiatement la machine et soulevez la pédale pour revenir en arrière et faire tourner la table vers la gauche pour supprimer la résistance.

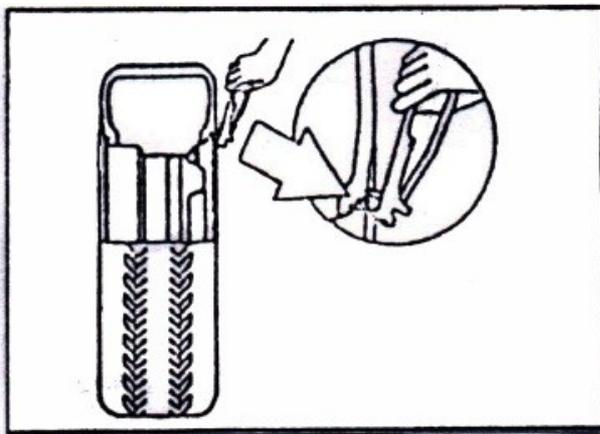


FIG 17

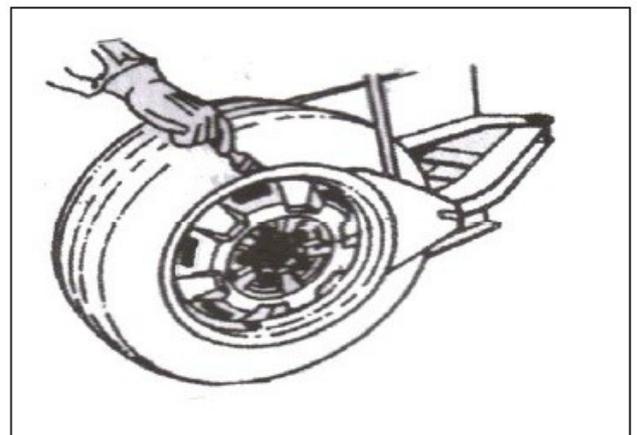


FIG 18

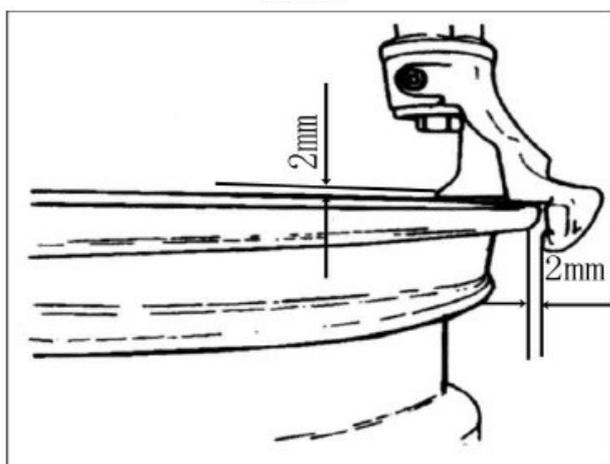


FIG 19

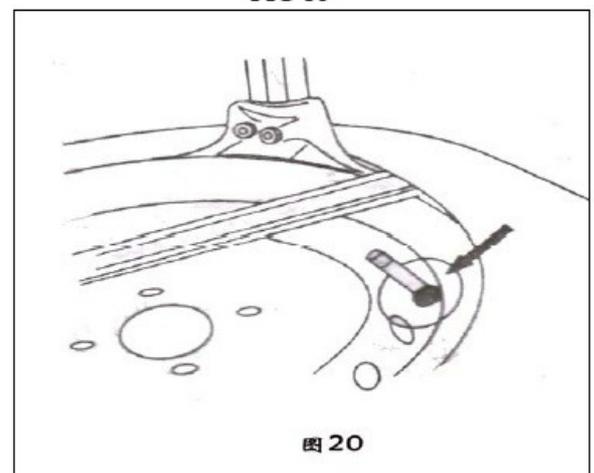


图 20

FIG 20

**4.1.5** Lors de la manipulation du pneu avec chambre à air, sortir la chambre à air et ensuite déplacer le talon inférieure vers le haut sur le bord supérieur de la jante, puis répétez les étapes ci-dessus pour détacher l'autre talon. Dans le processus de démontage des pneus, vous devez garder votre les mains et autres parties de votre corps ainsi que bijoux ou vêtements amples en dehors des pièces mobiles pour éviter de vous blesser.

**4.2 Montage du pneu** Avant le montage du pneu, vérifier si le pneu et la jante sont de même dimension.

**4.2.1** Nettoyer les impuretés et la rouille sur la jante. Verrouiller la jante sur la table..

**4.2.2** Passez de la crème de montage sur le pourtour du talon du pneu. Inclinez le pneu sur la jante en gardant le talon supérieur vers le haut. Déplacez l'arbre hexagonal et descendez la tête opérante pour la mettre en contact avec la jante et verrouillez la. Le talon inférieur restant au dessus de la tête opérante à gauche et en dessous de l'extrémité de la tête opérante à droite (fig. 21) Tourner le plateau en guidant le talon inférieur pour qu'il passe à l'intérieur de la jante.

**4.2.3** S'il ya une chambre à air, placez-la dans le pneu et fixer la valve. De la même manière mettre le talon supérieur en place selon la méthode indiqué ci-dessus(fig22). Dans le processus de serrage de la jante sur la table, attention de ne pas vous pincer les mains entre la jante et les griffes de serrage.

### 4.3 Gonflage

Lors du gonflage du pneu, faites attention de bien suivre les explications de ce processus. Vérifiez le circuit d'air pour être certain que les connexions sont OK. Cette machine est équipée d'un manomètre de pression pour surveiller le gonflage du pneumatique et sa pression (fig22).

1. Détacher le pneu de la table
2. Connectez le tuyau d'air sur la valve du pneu. Voir FIG23.

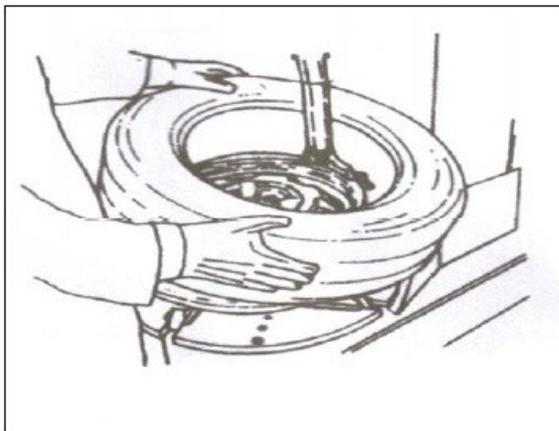


FIG 21

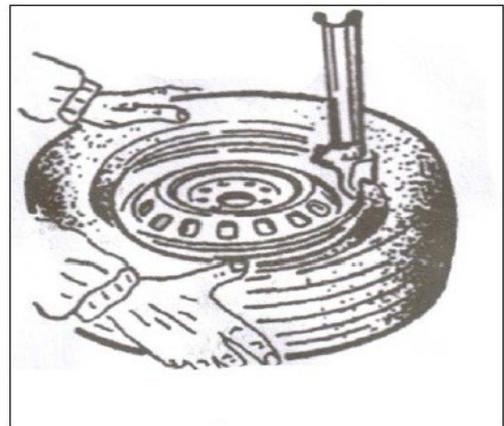


FIG 22

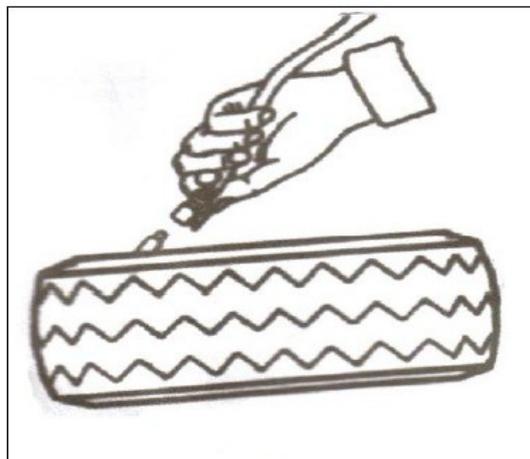


FIG 23

3. Dans le processus de gonflage, vous devez actionner du pistolet de gonflage en vérifiant que la pression indiquée sur le manomètre ne dépasse pas le champ d'application spécifiée par le fabricant. La vanne de pression équipant la machine est prévue pour ne pas dépasser 3.5bar. Si le client veut obtenir une pression de gonflage différente il peut régler la pression de la vanne selon ses besoins.

4. Si la pression d'air est trop élevée, vous pouvez appuyer sur le bouton de dégonflage du pistolet pour atteindre la pression d'air requise.

#### 4.4 Le gonflage rapide (uniquement pour les machines GT)

Si le pneu tubeless n'est pas étanche, vous pouvez utiliser le gonflage rapide au début et ensuite le gonflage normal:

1. Fixer la jante et raccorder le tuyau d'air.
2. Appuyer sur la manette de gonflage en position à fond (Deuxième vitesse) et relâchez rapidement la manette lorsque le talon du pneu est positionnée.
3. Dégonfler le pneu pour que la pression indiquée sur le manomètre ne dépasse pas la pression indiquée par le fabricant.



Note: Dans ce processus, vous devez vous assurer de la roue a été correctement fixée. Ou vous risquez de vous blesser gravement.

#### Attention! Explosion!

Lors du gonflage suivre les instructions suivantes:

- \* Vérifiez soigneusement que le pneu et la jante sont de la même dimension et vérifiez l'état d'usure du pneumatique pour confirmer que le pneu n'est pas endommagé avant de gonflage.
- \* Lorsque la pression d'air nécessaire pour une gonflage est relativement élevé, vous pouvez enlever le pneu et le gonfler sous un capot de protection.
- \* Lors du gonflage du pneu, gardez votre mains et le corps loin du pneu.

## CHAPITRE V MAINTENANCE & REPARATION

REMARQUE: Seul le personnel professionnel qualifié peut exécuter l'entretien. Avant chaque entretien, couper l'alimentation électrique et assurer vous que le personnel de maintenance peut prendre en charge la gestion de l'alimentation. Pendant ce temps, couper l'alimentation en air vider l'alimentation d'air résiduel restant dans la machine. Pour utiliser correctement le démonte-pneus prolonger sa durée de vie, il est nécessaire de faire régulièrement l'entretien et à les réparations nécessaires selon l'instruction manuel. Sinon le fonctionnement et la fiabilité de la machine seront affectés avec des risques d'accidents corporels pour les opérateurs.

Entretien mensuel: Gardez la machine et la zone de travail propre. Utilisez du gazole pour nettoyer l'arbre hexagonal (Fig24), utiliser l'huile de machine pour lubrifier. Utilisez le gazole pour nettoyer la griffe du plateau tournant et son guide et de l'huile à base de lithium pour les lubrifier (FIG25)

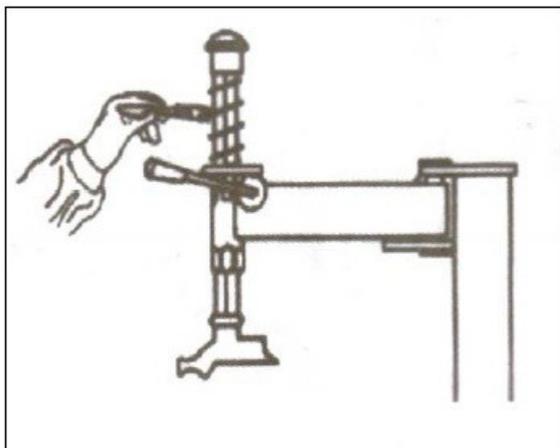


FIG 24

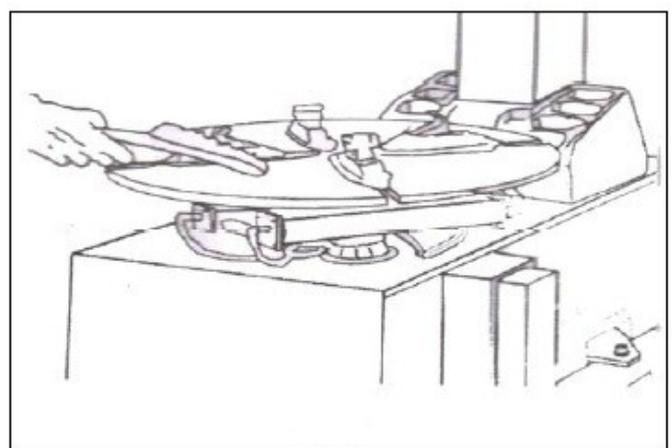


FIG 25

Vérifiez régulièrement le niveau d'huile de lubrification dans le lubrificateur d'air de l'appareil. Si le niveau d'huile est inférieure à l'échelle d'huile, rajouter de l'huile de lubrification SAE 30 régulièrement (figure 26), Périodiquement vider l'eau et de l'impureté de l'huile dans le séparateur d'eau.

Vérifiez périodiquement et ajuster la tension de la courroie d'entraînement. Réglez correctement l'écrou de réglage aux points A et B pour réaliser la tension adéquate. (FIG27). Vérifiez toutes les parties de connexion et resserrez les écrous et boulons desserrés.

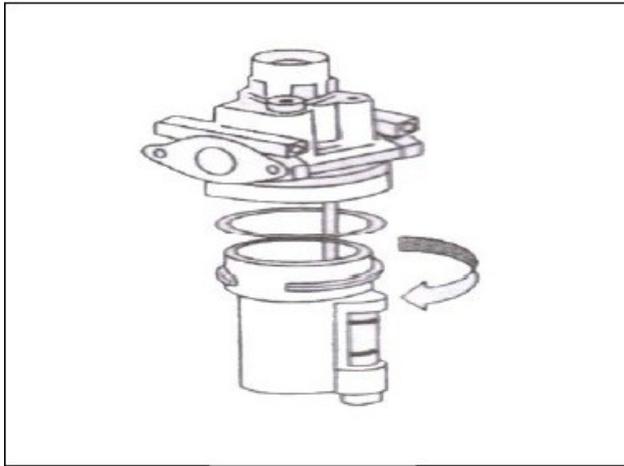


FIG 26

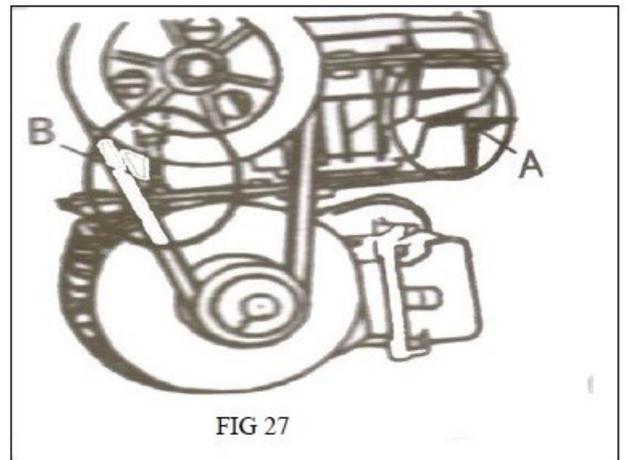


FIG 27

### Réglage de l'arbre hexagonal et de la table de fixation

Quand vous descendez la poignée de verrouillage de l'axe hexagonal, l'arbre hexagonal va coulisser verticalement sous l'effet de son poids et du ressort de rappel. Lorsque la poignée de verrouillage est tournée vers la droite d'environ 100 degrés, la came reliée à la poignée va faire monter la plaque de verrouillage pour verrouiller l'arbre hexagonal. Si ce n'est pas le cas, vous pouvez modifier la came de verrouillage de l'arbre hexagonal par réglage de la position des vis et des écrous. (figure 28),

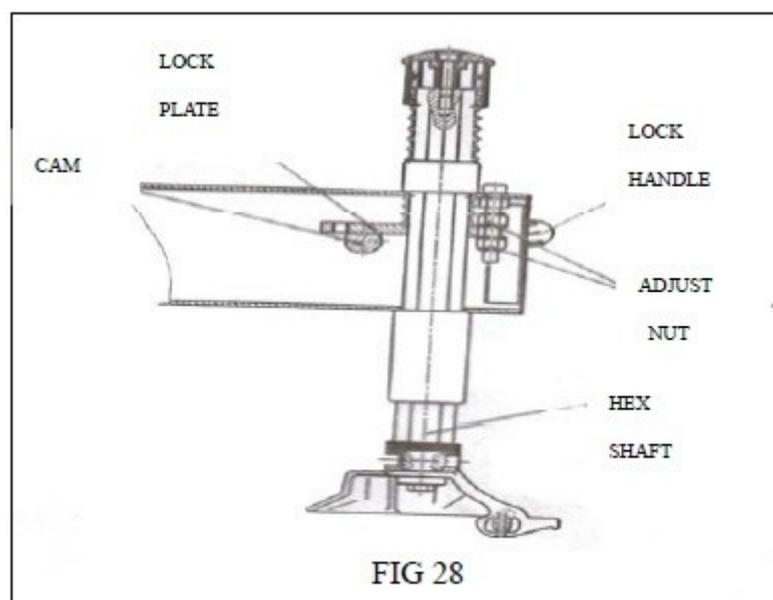


FIG 28

## CHAPITRE VI INSTALLATION ET FONCTIONNEMENT DU 3<sup>ème</sup> BRAS

### 6.1 Installation du 3<sup>ème</sup> bras à gauche

Le PL330 assistant gauche peut être équipé sur le démonte-pneus et peut traiter des pneus avec un diamètre de 20" pour aider au démontage de pneus raides avec des flans bas. Il peut être utilisé dans les montages difficiles ou même impossibles à faire par les opérateurs. Avant le montage du bras, les alimentations électrique et d'air doivent être coupées!

**6.1.1** La partie gauche et droite de la plaque de base du corps du démonte-pneus pouvant traiter des pneus avec un diamètre de plus de 20" ont tous le trou d'installation pour le 3<sup>ème</sup> bras gauche préparée. Avant l'installation, vous devez enlever le panneau latéral et décoller le bouchon en caoutchouc qui est installé. Si il y a la boîte à outils, vous devez détacher la boîte à outils.

**6.1.2** Déballez le colis contenant le 3<sup>ème</sup> bras PL330.

Vérifiez les accessoires selon la liste de colisage. Après confirmation, apportez l'ensemble près de la base (fig29) et installez dessus les vis et les rondelles.

**6.1.3** Assemblez la base de la plaque avec le corps du démonte-pneus sur le côté arrière gauche du corps. Aligner les trous et utilisez les rondelles et les boulons pour les fixer.(Fig30).

**6.1.4** Installez le support du corps (fig31-1) sur l'emplacement prévu. Alignez l'ensemble. Laissez les vis desserrées.

**6.1.5** Utiliser la console de support fixe (fig32) pour connecter le support du corps et le corps puis insérer les vis pour le fixer.

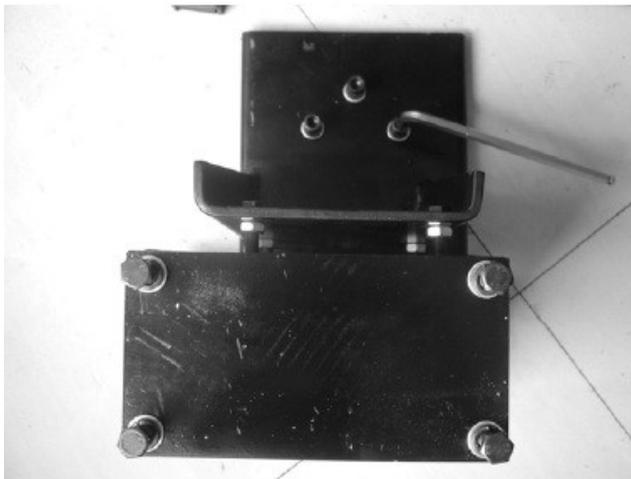


FIG 29



FIG 30

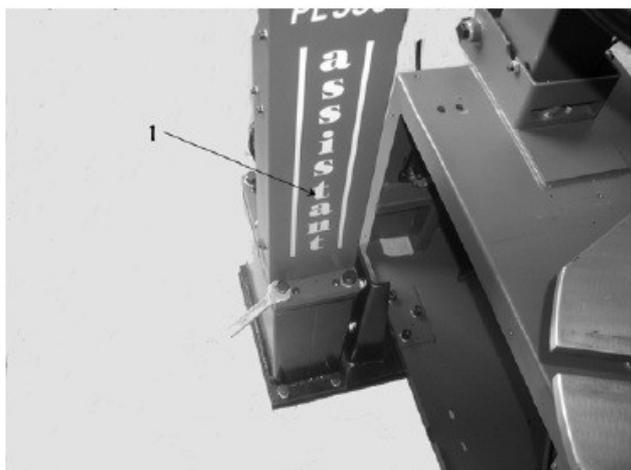


FIG 31

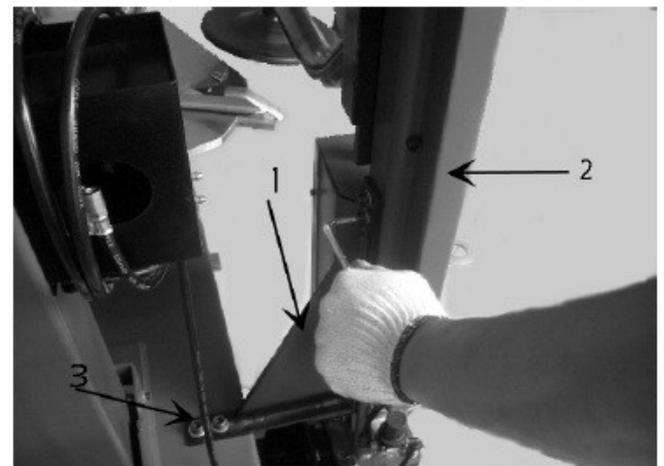


FIG 32

**6.1.6** Connectez le tuyau d'alimentation d'air (fig33-2) et utilisez le raccord en Y pour connecter l'autre côté du tuyau à l'entrée de la soupape de réglage de pression du 3<sup>ème</sup> bras.

**6.1.7** Connectez l'alimentation d'air, insérer la tige du cône roulant (fig34-1) dans le trou de l'arbre de rotation (figure 34-2) du bras de rotation. Réglez manuellement la direction pour que l'extrémité du cône roulant coïncide avec le centre de la plaque tournante (fig35). Si cela ne coïncide pas, utilisez la vis pour régler la position de la base pour le faire coïncider. Après le réglage, fixer les boulons.

**6.1.8** Conformément à la fig36, fixer le support fixe sur le corps et fixer la boîte à outils sur le support fixe, ensuite utiliser le contre-écrou pour verrouiller l'ensemble

**6.1.9** Comme fig37, fixer le support de cône sur le support de corps et installer le cône d'appui sur le support.

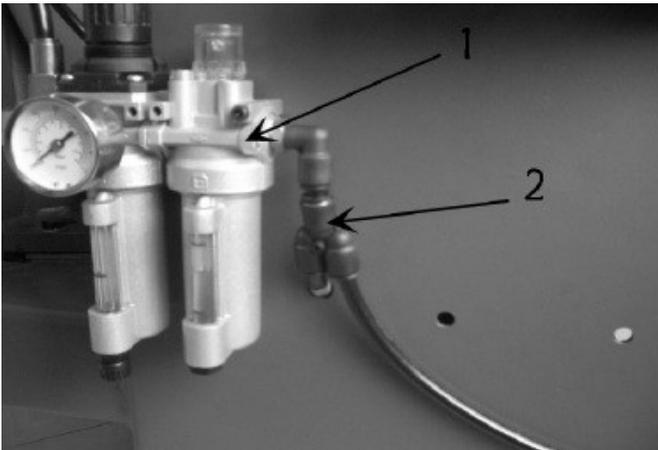


FIG 33



FIG 34

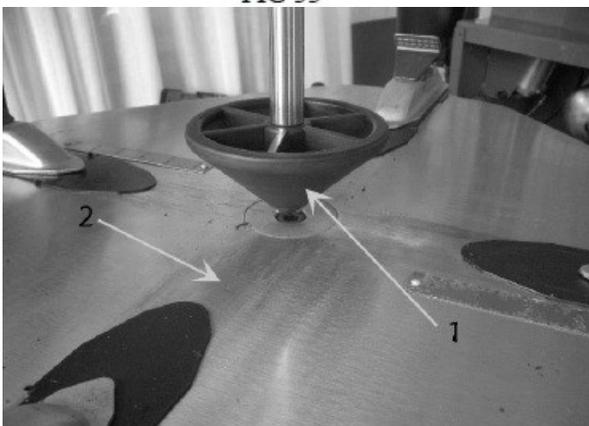


FIG 35

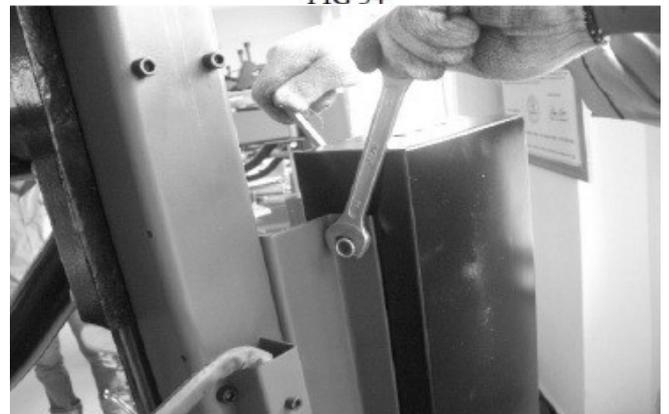


FIG 36

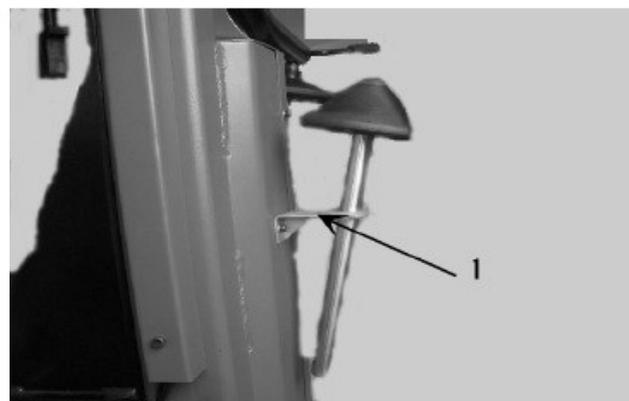


FIG 37

**6.1.10** Desserrer l'écrou en dessous de la base et tourner la vis dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il touche le sol et resserrer l'écrou(fig38) Refixer le panneau latéral et boîte à outils enlevés précédemment.

**6.1.11** L'installation du 3ème bras est maintenant terminée.

## 6.2 Fonctionnement du 3ème bras

**6.2.1** Après avoir détalonné le pneu de la jante selon l'instruction du chapitre IV, nous pouvons exécuter les opérations suivantes.

**6.2.2** Tout d'abord, positionner la griffe en fonction de la dimension du pneumatique et ensuite fixer la jante par les griffes et positionner le cône du rouleau de pression au centre de la jante (fig39). Pousser la vanne manuelle à enfoncer la jante jusqu'à ce que le rebord extérieur de la jante soit sous la surface de la griffe. A ce moment, vous pouvez verrouiller la jante. Soulevez le bras de support et placez-le en position de travail et décollez le cône du rouleau et placez le sur le support.

**6.2.3** Utiliser la presse (fig40-1) pour sortir le pneu de la jante de petit à petit. Utiliser de la crème de montage sur le talon du pneu. Placez l'outil pour démonter (fig40-2) dans la bonne position. Placer la presse à côté de l'outil de démontage, appuyez sur le talon et insérez le pied de biche en dessous la tête opérante entre la jante et le talon (fig41). Levez la presse et déplacer la vers la position opposée à la tête opérante et appuyez sur le talon pour détacher le pneu du bord de la jante et puis tourner le levier pour faire passer le talon au dessus de la tête opérante (fig42). Faire tourner la table pour sortir le talon supérieur du pneu.

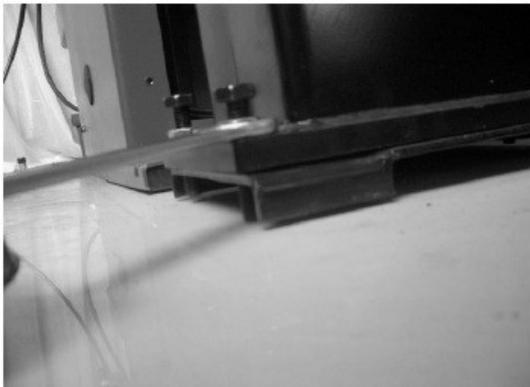


FIG 38



FIG 39

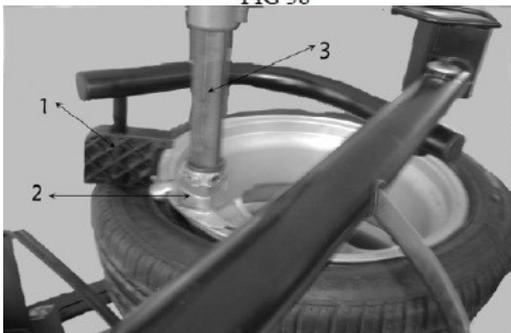


FIG 40

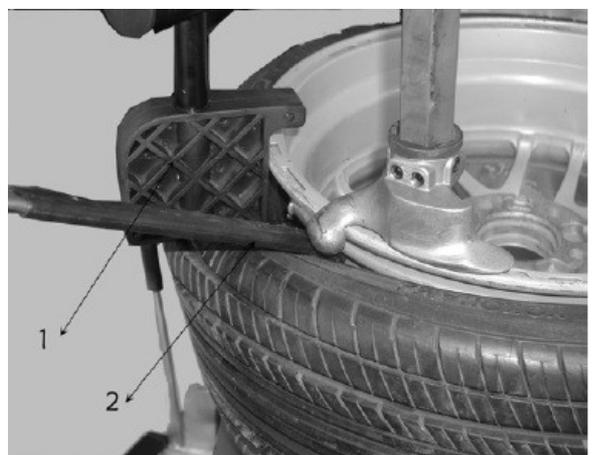


FIG 41



FIG 42

**6.2.4** Pour sortir le talon inférieur: Utilisez le disque afin de soulever le dessous du pneu à partir du fond de la bouche (Fig43) et retirer le talon inférieure (fig44)

**6.2.5** Montage du pneu

Tout d'abord, selon l'étape (4.2.1) ~ (4.2.3), installez la presse sur le talon inférieure et appuyer dessus comme montré dans la fig45. Faire pivoter la tourelle d'environ 90 °.Et puis fixer la presse dans l'outil de démontage (fig46) et tourner continuellement le plateau jusqu'à l'achèvement de l'opération.



FIG 43



FIG 44



FIG 45



FIG 46

## **CHAPITRE VII TRANSPORT**

Lors du transport, la machine doit être emballée dans l'emballage original et placée selon tel que marqué sur l'emballage. La machine doit être transportée par chariot élévateur avec le tonnage correspondant (FIG69) et ne pas gerber sur plus de 3 épaisseurs

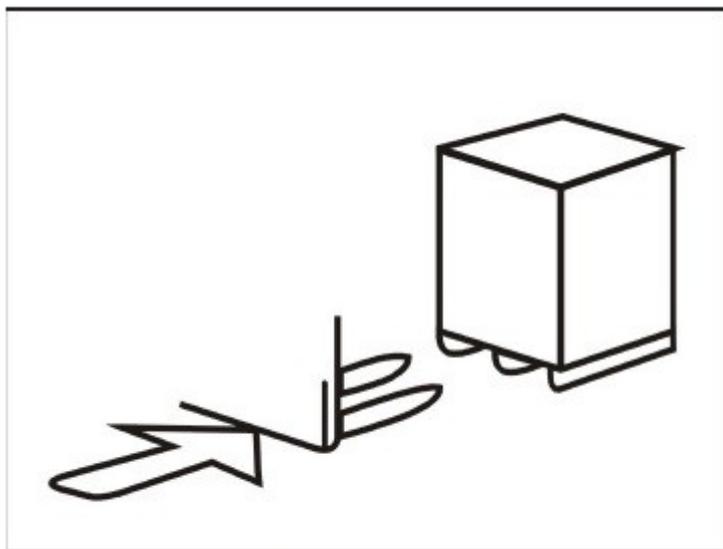


FIG 47

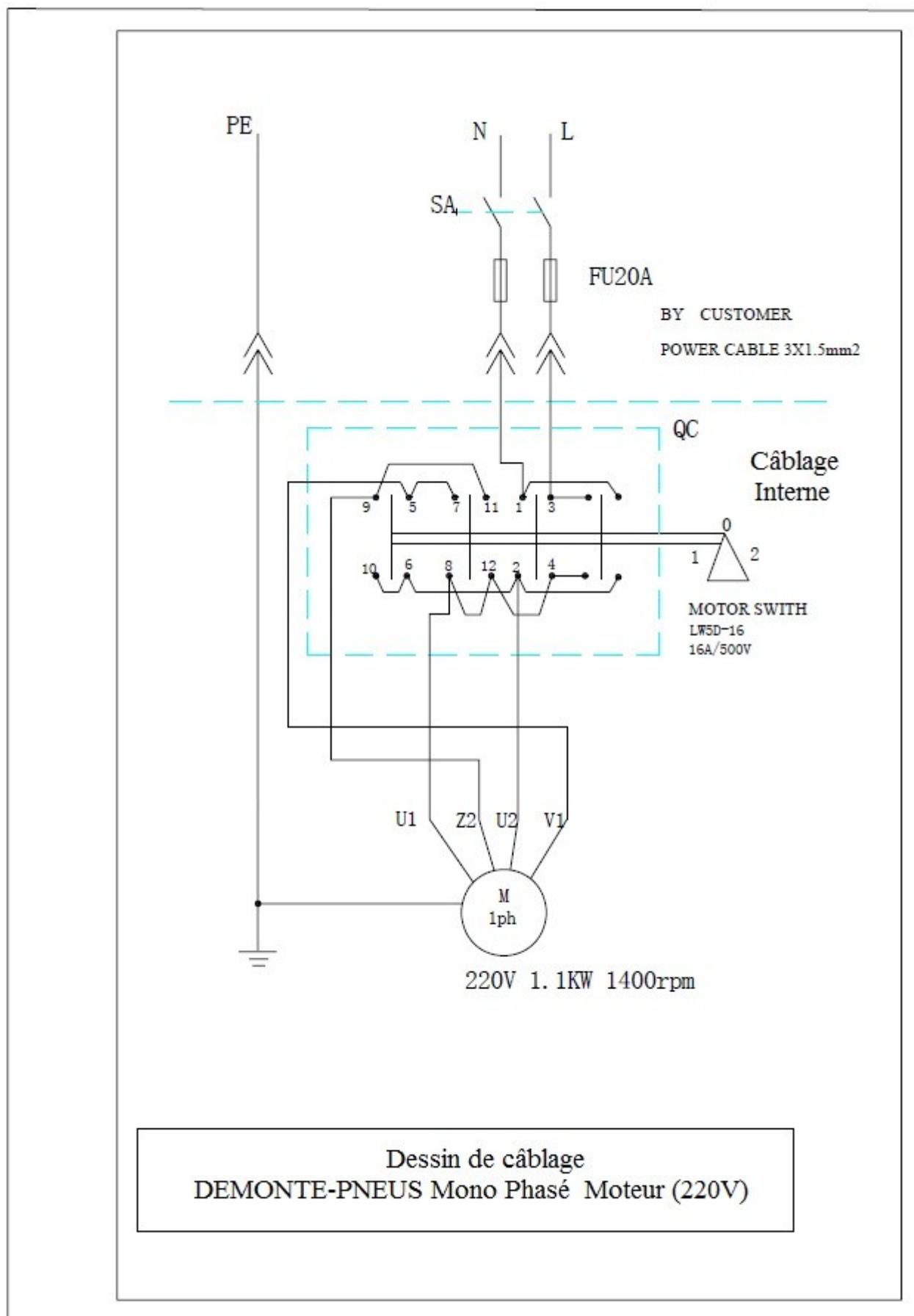
## **CHAPITRE VIII SCHEMA du RESEAU ELECTRIQUE et d'AIR**

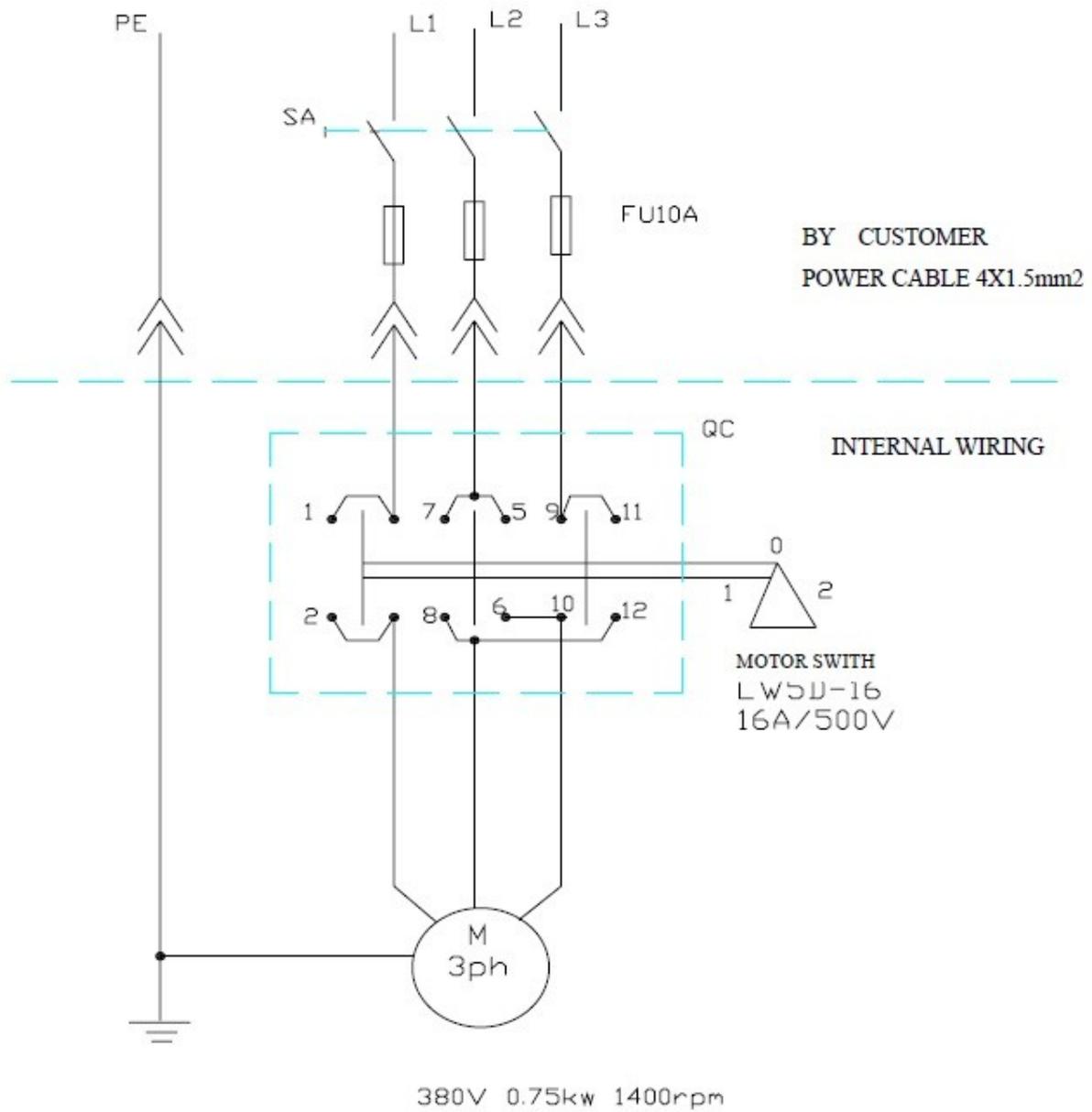
8.1. schéma de principe ÉLECTRIQUE 220V

8.2. schéma de principe ÉLECTRIQUE 380V

8.4 Réseau d'air : Schéma de principe

### 8.1. schéma de principe ÉLECTRIQUE 220V

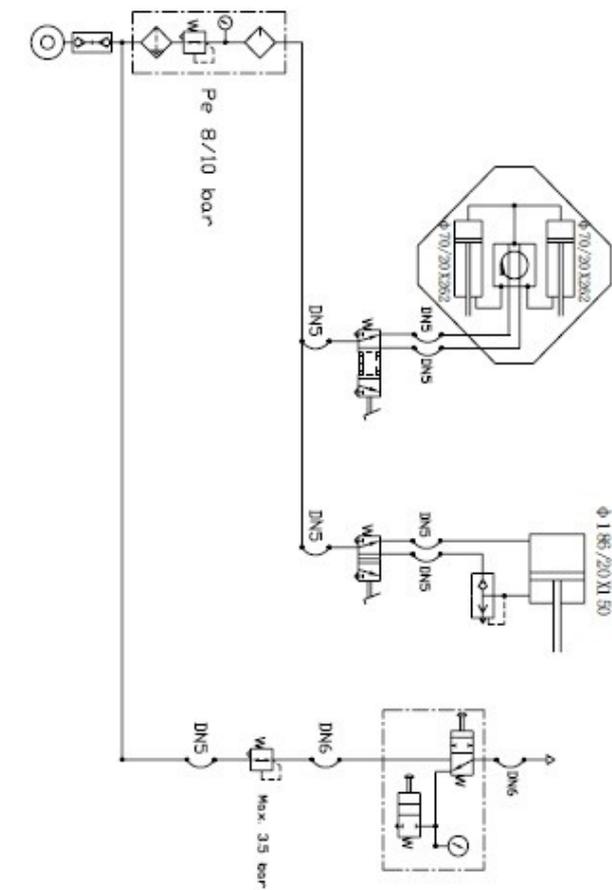




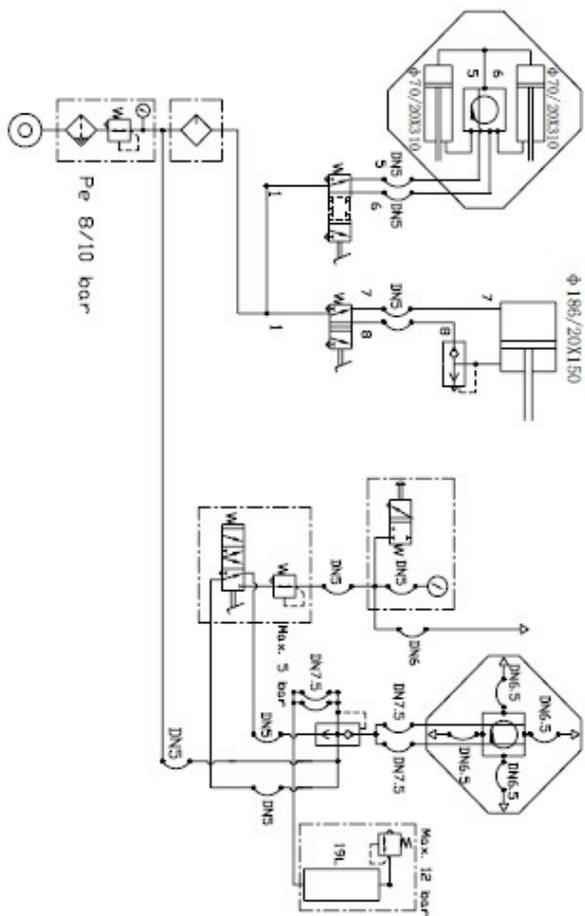
Dessin de Câblage DEMONTE-PNEUS Triphasé Moteur 380 V

## 8.4 Réseau d'air : Schéma de principe

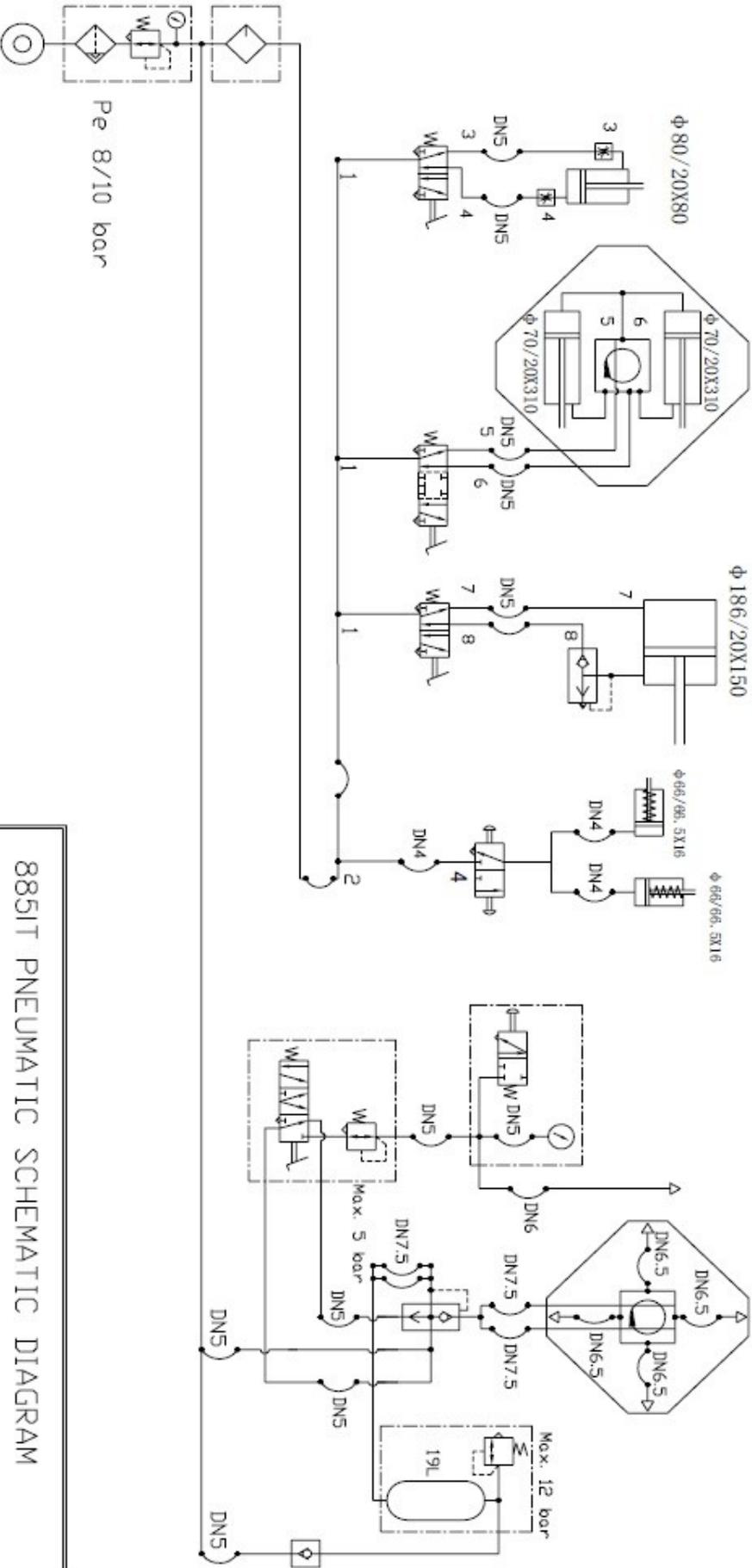
SEMI AUTOMATIC PNEUMATIC



SEMI AUTOMATIC PNEUMATIC  
(IT)



0	1	2	3	4	5	6
FILTER- GROUP	TILTING	LOCKING RIMS	BEAD BREAKER	ARM LOCKING	TIRE GAUGE	BEAD SEATER
	RISE ↓ DESCENT	OPEN → ← CLOSED	OPEN → ← CLOSED	LOCKING → ← DECHUCKING		



8851T PNEUMATIC SCHEMATIC DIAGRAM

**CHAPITRE IX PROBLÈMES GÉNÉRAUX ET SOLUTION**

PROBLEMES	CAUSES DU PROBLEME	RESOLUTIONS DU PROBLEME
Le plateau ne tourne que dans un seul sens	Le contacteur de commutation est grillé	Changer le contacteur de commutation
Le plateau ne tourne pas	La courroie est endommagée La courroie est trop lâche Problème d'alimentation électrique ou de moteur Problème sur le contacteur de commutation	Changer la courroie Réglez la tension de la courroie Vérifiez le moteur, la source et la puissance et la câble d'alimentation Changez le moteur s'il a grillé Changez le contacteur de commutation s'il a grillé
Le plateau ne serre pas la jante normalement	Les griffes sont usées Fuites d'air sur le cylindre des griffes	Changez les griffes Changez les joints d'étanchéité usés
L'arbre hexagonal ne peut pas se verrouiller	La gâche n'est pas en bonne position	Reportez-vous au chapitre V
Une pédale du châssis ne revient pas	Le ressort de rappel de la pédale est endommagé	Changer le ressort de la pédale
Le moteur ne tourne pas ou le couple n'est pas suffisant	Il y a un blocage sur l'ensemble du système Le condensateur est grillé La tension n'est pas suffisante Il y a un court-circuit	Débloquer le blocage Changez le condensateur Attendez que la tension soit à nouveau correcte Supprimer le court-circuit
La force de sortie du cylindre ne suffit pas	Problème de fuite d'air Problème mécanique Pas assez de pression d'air	Remplacer les pièces d'étanchéité Rechercher le problème et réglez le Régler la pression d'air pour atteindre la bonne pression
Fuites d'air	Tuyau de raccord d'air percé Raccord d'air cassé Défaut de colle d'étanchéité	Changer le tuyau Changer le raccord Remettre de la colle

