

CONSOGARAGE

Pont élévateur ciseaux haut encastré

SXJS3018

MANUEL UTILISATEUR



SOMMAIRE

- 1. Précautions de sécurité 3**
- 2. Emballage, transport et stockage 4**
 - 2.1. Emballage:..... 4
 - 2.2. Elévation, manutention :..... 4
 - 2.3. Stockage: 4
- 3. Caractéristiques 5**
 - 3.1. Aperçu général 5
 - 3.2. Composition structurelle..... 5
- 4. Spécifications techniques 6**
 - 4.1. Paramètres techniques principaux..... 6
 - 4.2. Schéma de forme: 6
- 5. Montage et mise au point 7**
 - 5.1. Emplacement d’installation 7
 - 5.2. Préparation de soubassement 7
 - 5.3. Mise en place de l’équipement 7
 - 5.4. Injection de l’huile hydraulique 8
 - 5.5. Raccordement avec l’alimentation électrique et la source d’air..... 8
 - 5.6. Raccordement de la tuyauterie du poste principal..... 9
 - 5.7. Mise de niveau 9
 - 5.8. Installation des pieds et mise à niveau 10
 - 5.9. Essai de charge 10
- 6. Système hydraulique.....11**
- 7. Système pneumatique12**
- 8. Manipulation13**
- 9. Entretien et maintenance.....14**
- 10. Consignes à observer15**
- 11. Pannes courantes et dépannage16**
- 12. Procès-verbal de contrôle Erreur ! Signet non défini.**
- 13. ANNEXES.....19**
- 14. Certificat CE.....21**

1. Précautions de sécurité

- Veuillez lire attentivement le présent manuel avant l'utilisation de l'équipement. Utiliser l'équipement en stricte conformité avec le mode d'emploi. Seules les personnes formées et habilitées peuvent manipuler et utiliser ce pont.
- Avant l'installation, veuillez vérifier la tension de l'alimentation et le nombre de phases, etc. indiqués sur l'étiquette du moteur électrique, il incombe à un électricien professionnel habilité de raccorder l'alimentation de votre matériel. Lors de la connexion avec l'alimentation, veuillez contrôler que le sens de rotation du moteur électrique est correct.
- **En cas d'utilisation de l'équipement dans une ambiance inférieure à 10°C, il faut assurer que l'air comprimé est suffisamment filtré pour éviter le gel de l'eau dans le système pneumatique.**
- Lors du mouvement du pont, maintenir une certaine distance entre l'utilisateur et l'équipement : personne ne doit rester sur ou dessous le pont pendant cette phase opératoire, le véhicule à soulever ne doit porter personne.
- Le poids du véhicule soulevé ne doit pas dépasser la capacité d'élévation du pont.
- Avant la mise en service, il faut éliminer tout obstacle aux alentours et sous la plate-forme.
- Lors du positionnement du véhicule, le véhicule doit être centré sur le pont : les décalages sont formellement interdits.
- **La mise à niveau doit se faire à charge vide : il est totalement interdit d'effectuer avec la vanne d'équilibre une mise à niveau des plateformes de levage avec un véhicule.**
- Si l'équipement n'est pas utilisé sur une longue période, il faut le descendre au point plus bas, sortir le véhicule, et déconnecter l'alimentation électrique.

2. Emballage, transport et stockage

2.1. Emballage:

Le corps du pont est emballé en deux parties indépendantes qui sont enveloppées avec des matériaux résistants.

Le boîtier de commande électrique est emballé individuellement avec la station de pompage.

2.2. Elévation, manutention :

Utiliser une grue ou un gerbeur qui s'aligne avec le centre de gravité de l'équipement, puis élève et déplace l'équipement.

La résistance de l'élingue du corps du pont ne doit pas être inférieure à 2T.

Lors des manutentions, veiller à la sécurité du personnel et éviter d'endommager l'équipement.

En cas de pluie ou de neige lors de la manutention ou de l'élévation, il faut mettre en œuvre des mesures de protection appropriées.

2.3. Stockage:

Le pont doit être posé horizontalement lors du stockage, il ne faut pas poser de charge lourde sur l'équipement.

Le lieu de stockage doit être à l'abri de l'humidité, la température ambiante doit être comprise entre -10°C et +40°C.

3. Caractéristiques

3.1. Aperçu général

Ce pont adopte une structure mécanique à ciseaux qui produit la force d'élévation à l'aide d'un système hydraulique. Un système pneumatique commande automatiquement l'ouverture des sécurités. La mise à niveau des deux plates-formes latérales est assurée par une valve hydraulique. Le pont est caractérisée par une structure simple, fiabilisée, sécurisée et de manipulation aisée. Il est particulièrement adapté pour le remplacement des pneumatiques, à la réparation, au contrôle et à la maintenance des véhicules. Les caractéristiques sont :

- Installation de type encastré : l'espace occupé est réduit, l'emplacement de l'installation est flexible
- Sécurité d'utilisation assurée par un verrou mécanique à commande pneumatique
- Une interface de raccordement pour une pompe hydraulique manuelle qui permet la descente d'un véhicule lors d'une coupure de l'alimentation électrique (pompe manuelle non fournie)
- Un circuit de synchronisation des Vérins hydrauliques monté en série ayant pour fonction d'appliquer une compensation et une précision de synchronisation élevée

3.2. Composition structurelle

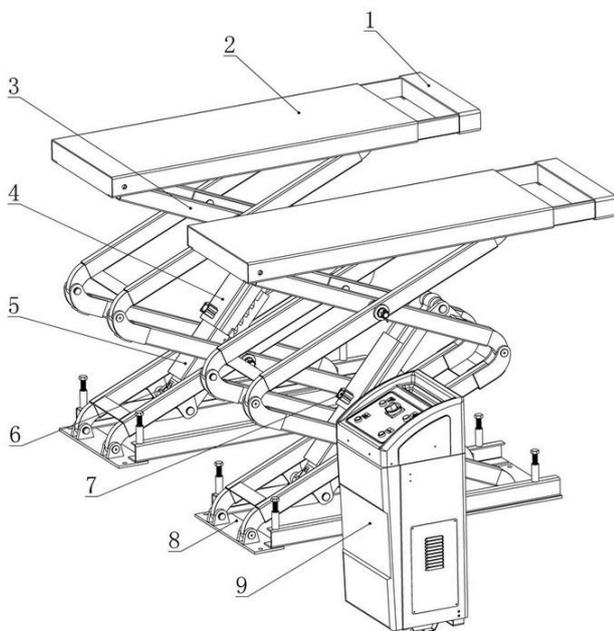


Figure 1 : Composition structurelle

Le pont se compose de quatre parties principales, à savoir: le système mécanique, le système hydraulique, le système pneumatique et le système électrique. Les composants principaux sont comme suit :

1. Tiroir
2. Plate-forme d'élévation
3. Bras à ciseaux
4. Verrou de protection supérieure
5. Verrou de protection inférieure
6. Vérin hydraulique
7. Vérin pneumatique
8. Châssis
9. Armoire de commande

4. Spécifications techniques

4.1. Paramètres techniques principaux

Type	Hauteur d'élévation	Charge d'élévation	Pression hydraulique	Pression pneumatique
SXJS3018	≥2000mm	3000Kg	25Mpa	0.4-0.8Mpa

Temps d'élévation (montée + descente)	Alimentation électrique	Puissance de l'électromoteur	Dimension d'encombrement (mm)
≤90s	380/220V, 50Hz	3.0Kw	1560×1900×2000

4.2. Schéma de forme:

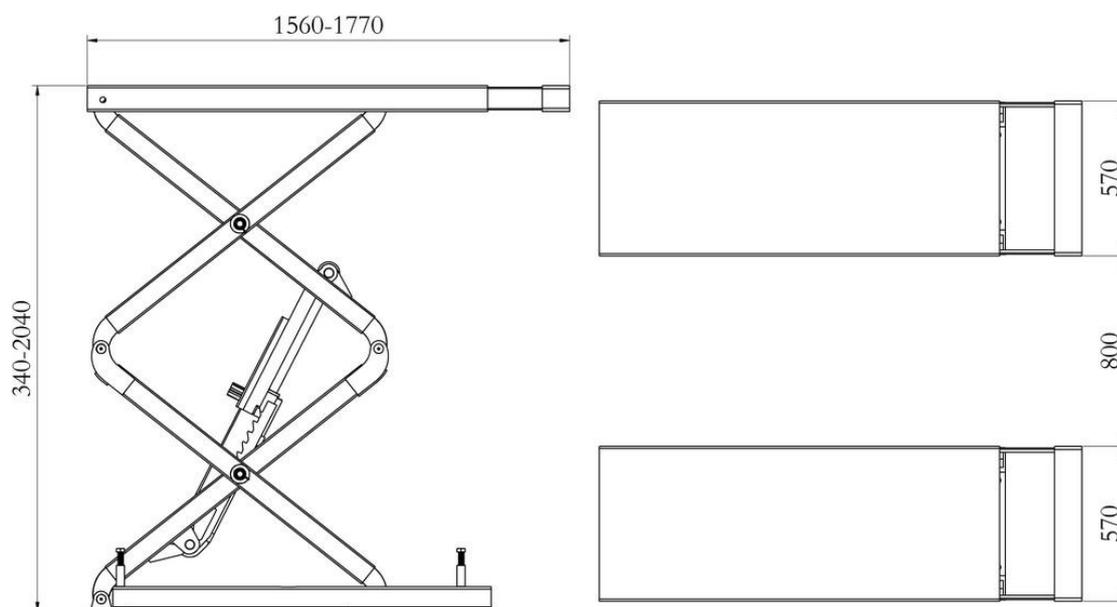


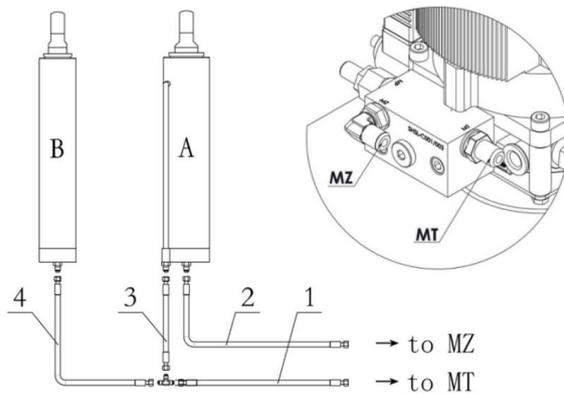
Figure 2 : Schéma de forme

5. Montage et mise au point

5.1. Emplacement d'installation

Le pont doit être monté dans un emplacement intérieur ayant un éclairage suffisant et dépourvu de poussière et de toute autre pollution. L'armoire de commande doit être installée dans un lieu sûr.

5.2. Préparation de soubassement



N°	Article	remarque
1	Tube de mise à niveau	3200mm
2	Tube d'huile de la cavité inférieure du Vérin principal	3200mm
3	Tube d'huile de la cavité supérieure du Vérin principal	350mm
4	Tube d'huile de la cavité inférieure du Vérin secondaire	1800mm
A	Vérin hydraulique principal	
B	Vérin hydraulique secondaire	

Figure 3 : Schéma de raccordement du système hydraulique

Préparer le soubassement selon la figure 2 "Schéma de forme" et l'annexe 2 "Schéma de soubassement d'installation". L'épaisseur (résistance) et l'horizontalité de la dalle en béton sont capitales, il ne faut pas compter sur la mise au niveau de la machine elle-même pour compenser le niveau de la dalle. Dans des conditions géologiques relativement bonnes, il est obligatoire que l'épaisseur de la dalle soit supérieure ou égale à 150mm, l'épaisseur recommandée étant comprise entre 180mm et 200mm. L'horizontalité du plan de base d'installation doit être $\leq 5\text{mm}$. L'armoire de commande peut être posée à gauche ou à droite selon l'espace sur place.

5.3. Mise en place de l'équipement

Mettre l'équipement sur le sol mis à niveau, l'extrémité dépourvu de tiroir précède (sens de montée), le côté collé de l'étiquette est à l'extérieur. Avant de mettre l'équipement dans la fosse, il faut raccorder les conduites d'huile (elles ne sont pas raccordées avec les jonctions pour le moment) conformément au schéma de raccordement du système hydraulique (figure 3). Au cours du raccordement de la tuyauterie, il

faut bien protéger les jonctions : éviter que des impuretés entrent dans la tuyauterie.

5.4. Injection de l'huile hydraulique

Injecter suffisamment d'huile hydraulique antifriction supérieure à 43# (environ 16 litres) dans le réservoir de la station hydraulique de l'armoire de commande. **Il est recommandé d'utiliser l'huile hydraulique antifriction de 46#.** Il est à noter qu'en hiver, lorsque la température est relativement basse, l'huile hydraulique devient plus visqueuse. Cela peut générer un problème sur la vitesse de descente lorsque la charge à vide est trop faible. Si nécessaire, les huiles hydrauliques antifriction de 32#-40# peuvent être choisies en remplacement. A la même température et à la même charge, plus bas est le label de l'huile hydraulique, plus grande est la vitesse de descente. Par conséquent, il faut remplacer à temps l'huile hydraulique par celle de label spécifié en été.

5.5. Raccordement avec l'alimentation électrique et la source d'air

Bien raccorder l'arrivée de l'alimentation conformément au schéma de principe électrique (voir l'annexe 1), l'armoire de commande doit être raccordée à la terre d'une façon fiable.

Note:

Il est rappelé que pour un moteur électrique en 220V, la section du câble de l'arrivée ne doit pas être inférieure à 4.0mm², celle d'un moteur en 380V ne doit pas être inférieure à 2.5mm².

S'assurer que toutes les phases de l'alimentation soient branchées, que la tension est normale. Appuyer sur le bouton poussoir de montée (ne pas dépasser trois secondes) et vérifier si le sens de rotation du moteur électrique est bon : si le sens est correct, il y a de l'huile sortant de la sortie d'huile. Sinon, cela signifie que le moteur tourne à l'envers, il suffit alors d'inverser la position de deux phases quelconques pour changer le sens de rotation du moteur.

Bien raccorder le circuit pneumatique conformément à la figure 4 "Schéma de raccordement du système pneumatique".

5.6. Raccordement de la tuyauterie du poste principal

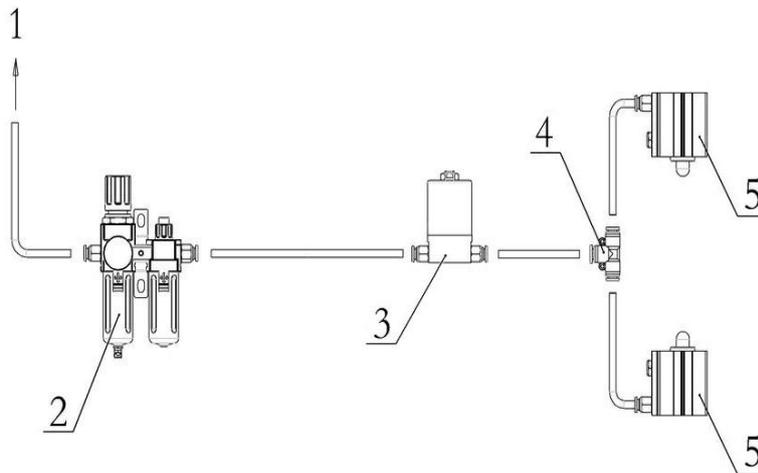


Figure 4 : Schéma de raccordement du système pneumatique

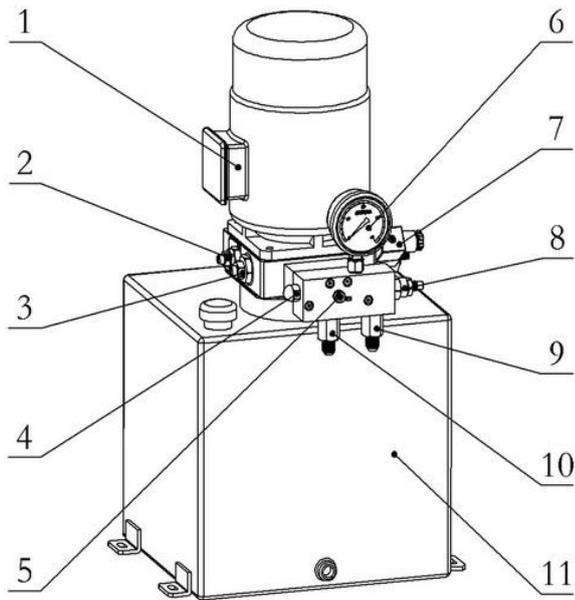
N°	Article
1	Connexion avec source d'air
2	Séparateur huile/eau
3	Vanne d'air
4	Té pneumatique
5	Vérin pneumatique

Connecter l'alimentation, appuyer le bouton poussoir de montée, vérifier qu'il y a de l'huile sortant de la sortie d'huile, puis raccorder les tubes d'huile hydrauliques selon la figure 3 "Schéma de raccordement du système hydraulique" et la figure 5 "Station de pompage hydraulique".

5.7. Mise de niveau

Appuyer le bouton poussoir de montée pour monter les plates-formes. Si les deux plates-formes ne sont pas au même niveau, manipuler la vanne de réglage pour que les niveaux des deux plates-formes soient identiques. La méthode est comme suit: (voir la figure 5) si la plate-forme principale (celle dont le Vérin hydraulique est plus gros), alors ouvrir la vanne d'arrêt 8 (le ratio d'ouverture de la vanne d'équilibre dépend du dénivellement des deux plates-formes, idem ci-après) et appuyer le bouton poussoir de montée jusqu'à ce que les niveaux des deux plates-formes soient identiques, lâcher le bouton poussoir et fermer rapidement la vanne d'arrêt 8. Si la plate-forme secondaire (celle dont le Vérin hydraulique est plus mince), alors ouvrir la vanne d'arrêt 8 et appuyer le bouton poussoir de descente jusqu'à ce que les niveaux des deux plates-formes soient identiques, lâcher le bouton poussoir et fermer rapidement la vanne d'arrêt 8. Si nécessaire, répéter l'opération ci-dessus jusqu'à ce que les niveaux des deux plates-formes soient identiques.

Il ne faut pas ouvrir arbitrairement la vanne d'arrêt 8 pour éviter tout risque d'accident. **Attention : Il est strictement interdit de faire la mise à niveau en restant sur le pont!**



N°	Article
1	Electromoteur
2	Vanne de trop plein
3	Vanne étranglée
4	Vanne d'arrêt
5	Interface de la vanne manuelle
6	Manomètre
7	Vanne de décharge
8	Vanne d'arrêt
9	Interface du tube d'huile
10	Interface du tube d'huile
11	Réservoir d'huile

Figure 5 : Station de pompage hydraulique

5.8. Installation des pieds et mise à niveau

Elever les plates-formes à une hauteur d' 1m environ, appuyer sur le bouton poussoir de verrouillage pour enclencher les sécurités mécaniques gauche et droite dans la même dent. Régler la position du véhicule (voir la figure 2 "Schéma de forme", faire les trous d'ancrage à l'aide d'une perceuse à percussion 16, y insérer les boulons d'ancrage (ne pas effectuer l'expansion pour le moment).

Mesurer l'horizontalité de la plate-forme avec un niveau à bulle ou un tube de niveau, la marge d'erreur de l'horizontalité doit être inférieure ou égale à 3mm. Si cette limite est dépassée, il faut ajouter des cales de réglage sous les patins pour ajuster. Le jeu entre le patin et le sol après réglage doit être rempli par des tôles d'acier ou du mortier de ciment, puis serrer les boulons d'ancrage.

5.9. Essai de charge

Vérifier si le circuit hydraulique et le circuit pneumatique sont étanches, si les boulons d'ancrage sont bien fixés. Commencer l'essai après avoir vérifié que tout est normal.

Effectuer d'abord des essais à vide 2 à 3 fois : s'il n'y a pas de bruit anormal ni de fuite, on peut procéder à l'essai de charge.

Actionner le pont fonction 2 à 3 fois en charge : s'il n'y a pas de bruit anormal ni de fuite, et que le temps d'élévation et la hauteur d'élévation sont conformes aux paramètres techniques, l'essai de charge est terminé. La machine n'est mise en exploitation uniquement lorsque l'essai charge est concluant.

6. Système hydraulique

Le système hydraulique du pont est installé dans l'armoire de commande, la composition de la structure est visible dans la figure 5, le schéma du principe hydraulique est visible dans la figure 6. Le réglage de la vanne de trop plein peut changer la pression du système de sorte à changer la capacité d'élévation. (la vanne de trop plein est réglée, il est interdit d'en modifier le réglage et de dépasser arbitrairement la charge nominale).

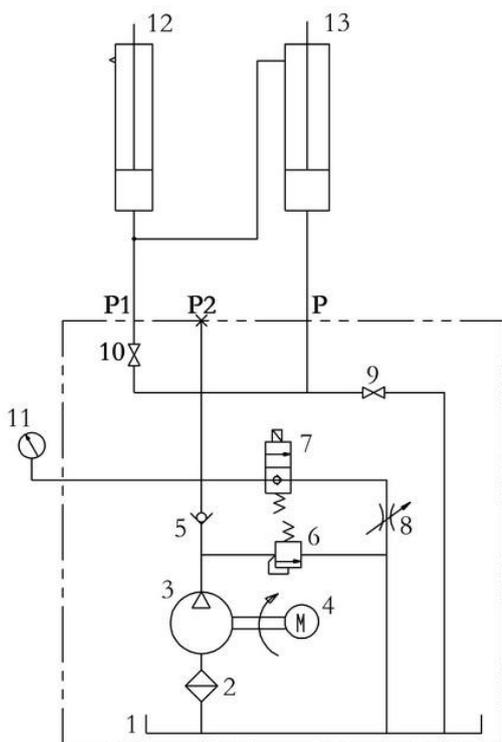


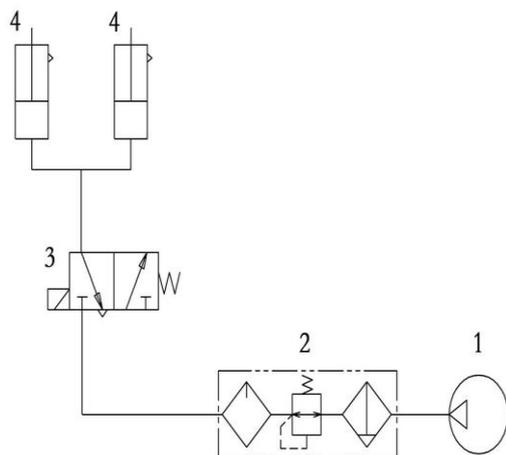
Figure 6 : Schéma de principe du système hydraulique

N°	Article	Remarque
1	Réservoir d'huile	
2	Filtre d'huile	
3	Pompe à huile	
4	Electromoteur	
5	Vanne unidirectionnelle	
6	Vanne de trop plein	
7	Vanne de décharge	
8	Vanne étranglée	
9	Vanne d'arrêt	
10	Vanne d'arrêt	
11	Indicateur de pression hydraulique	
12	Vérin hydraulique secondaire	Plus mince
13	Vérin hydraulique principal	Plus gros

Pour la première utilisation du pont, veiller au sens de rotation du moteur électrique : s'il tourne à contre-sens trop longtemps, il y a un risque d'endommagement de la pompe à huile. (Voir la section 3.5 Raccordement avec l'alimentation électrique et la source d'air)

7. Système pneumatique

Le schéma de raccordement du système pneumatique du pont est visible dans la figure 4, le schéma de principe, dans la figure 7.



N°	Article	Remarque
1	Compresseur d'air	Fourni par l'utilisateur
2	Séparateur huile/eau	
3	Vérin hydraulique	
4	Vérin pneumatique	

Figure 7 : Schéma de principe du système pneumatique

8. Manipulation

Lors de l'utilisation, la sécurité est le plus important. Porter une attention particulière sur un fonctionnement normale et d'une façon fiable du verrou mécanique Au cours de l'élévation du pont, et avant le verrouillage des sécurités, il est interdit de mettre les mains et les pieds entre les poutres à ciseaux pour éviter tout risque de blessure. Pour assurer la sécurité, il faut manipuler strictement selon les règles suivantes :

Note:

Les accidents et conséquences liés à une mauvaise utilisation ou au non-respect des règles sont sous l'entière responsabilité de l'opérateur.

Allumer l'alimentation : Le témoin d'alimentation s'allume.

Appuyer sur le bouton poussoir de montée et vérifier si les niveaux des deux plates-formes sont identiques : si ce n'est pas le cas, il faut manipuler la vanne de réglage pour la mise au niveau (voir la section 3.7 Mise au niveau.

Appuyer sur le bouton poussoir de blocage, le verrouillage des sécurités doit être normal.

Appuyer sur le bouton poussoir de descente et remettre les plates-formes à la position plus basse, puis relâcher le bouton poussoir.

Monter le véhicule sur le pont, mettre des cales en caoutchouc sous le véhicule, aligner les points d'élévation latéraux du véhicule avec les cales, appuyer sur les boutons de montée et de descente d'une façon intermittente, puis appuyer sur le bouton poussoir de montée jusqu'à la position recherchée pour procéder à la réparation ou au test. Relâcher le bouton poussoir, puis appuyer le bouton poussoir de blocage pour verrouiller les sécurités. S'assurer que les verrous s'enclenchent au fond de la dentelure de blocage, puis effectuer les réparations et les tests normaux.

Note:

Pendant l'élévation du pont, il faut que les deux plates-formes soient synchronisées. Si ce n'est pas le cas, stopper immédiatement l'utilisation du pont : il ne sera utilisable qu'après dépannage.

Après les opérations de contrôle et de réparation, vérifier qu'il n'y ait pas d'obstacle sous et aux alentours du pont, appuyer sur le bouton poussoir de descente (lors de l'élévation d'un véhicule lourd, il est recommandé d'appuyer d'abord sur le bouton poussoir de montée pour déverrouiller les sécurités, puis d'appuyer le bouton poussoir de descente) pour abaisser le véhicule au sol. Sortir le véhicule de la plate-forme.

Couper l'alimentation électrique, éteindre le compresseur d'air.

Déconnecter l'interrupteur général d'alimentation.

9. Entretien et maintenance

- Il faut assurer l'entretien de l'équipement : il est interdit de poser des corps étrangers sur la plate-forme et sous l'équipement pour éviter chute ou compression pendant l'élévation ou la descente car il en résulterait des risques de blessure corporelle et d'éventuel dégât sur l'équipement.
- L'armoire de commande doit être propre et dépourvue d'humidité. Eviter que de la poussière entre dans la vanne électromagnétique et le réservoir d'huile hydraulique, car il peut en résulter des détériorations des pièces hydrauliques et électriques.
- Il est interdit de poser des outils sur le tableau d'opération pour éviter de causer des dégâts sur les boutons poussoirs et lampes témoins.
- Protéger convenablement les canalisations hydraulique, pneumatique et électrique pour éviter vieillissement et détérioration prématurée
- Au bout de 3 mois après la première utilisation, il faut vidanger l'huile hydraulique. Cette opération doit être répétée tous les 6-9 mois en fonction de la fréquence de l'utilisation de l'équipement. La vidange doit être complète : nettoyer le réservoir et le filtre. Le remplissage d'huile doit être complet, il faut contrôler régulièrement le niveau d'huile en temps normal. Il est interdit de laisser tomber des corps étrangers dans le réservoir hydraulique pour éviter tout dégât de la pompe à huile.
- Nettoyer le filtre (avec de l'essence) tous les trois mois, veiller à ne pas abîmer le filtre : en cas de problème, il doit être remplacé.
- Contrôler périodiquement le noyau du filtre pneumatique et le nettoyer s'il y a de salissures.
- Vérifier le serrage des vis de fixation et l'attache des goupilles tous les 15 jours.
- **Chaque graisseur doit être graissé tous les 15 jours.**
- Les parties mobiles des poulies et des glisseurs doivent être maintenues propres et graissées périodiquement.
- Il est recommandé de changer les glisseurs du pont annuellement. Si l'équipement est utilisé fréquemment, il faut changer à temps les glisseurs en fonction de l'usure.
- Avant la sortie du travail, il est impératif de nettoyer l'aire de travail du pont afin d'en maintenir sa propreté.

10. Consignes à observer

- La pression de l'air comprimé du système pneumatique est de 0.4-0.8Mpa (soit 4 à 8 bars).
- Si la fluctuation de la tension locale dépasse 10%, il faut installer un régulateur de tension.
- Après la première installation ou la maintenance de l'alimentation, il faut vérifier le sens de rotation du moteur électrique (voir la section 3.5 Raccordement avec l'alimentation électrique et la source d'air). La rotation inversée du moteur est strictement interdite pour éviter des détériorations de la station de pompage.

ATTENTION

Le relais temporisateur dans l'armoire de commande doit être configuré entre 1.5 et 2s, **il est interdit d'en modifier arbitrairement la configuration horaire.**

- Il est interdit d'abîmer les canalisations hydraulique et pneumatique afin d'éviter tout accident à cause d'une perte de pression.
- L'huile hydraulique doit être antifriction supérieure à 43# et fabriquée par un fabricant reconnu (voir la section 3.4 Injection de l'huile hydraulique).
- Avant la réparation ou le contrôle d'un véhicule, il est impératif de verrouiller les sécurités.
- En cas de coupure électrique après l'élévation de l'équipement, il faut d'abord couper l'interrupteur pour éviter un retour inopiné du courant. Ouvrir le boîtier de commande. Desserrer l'écrou de protection par la pompe manuelle à travers l'interface de la pompe manuelle sur la station de pompage, puis tourner un peu la vis de réglage pour faire descendre doucement la plate-forme d'élévation. Après l'opération, il faut tourner la vis pour la serrer.
- Dans la figure 5, la vanne de trop plein 2 s'occupe de régler la pression du système, l'entrée de la vis fait augmenter la pression, la sortie de la vis fait descendre la pression. La vanne étranglée 3 s'occupe du réglage de la vitesse de descente, la sortie accélère la vitesse de descente, l'entrée ralentit la vitesse de descente.

ATTENTION

La vanne de trop plein et la vanne étranglée sont réglées à la position correcte : **pour votre sécurité, il est interdit d'en modifier les réglages.**

11. Pannes courantes et dépannage

Défaut	Raison	Méthode de dépannage
L'électromoteur fonctionne mais la pression n'est pas indiquée sur l'instrument	<ol style="list-style-type: none"> 1. Le réservoir manque de l'huile. 2. Le filet de filtre est bouché. 3. il y a de l'air dans la tuyauterie, ou la jonction et la vanne de trop plein ont une fuite d'air. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajouter assez de l'huile hydraulique. 2. Eliminer des objets étrangers. 3. Evacuer l'air, serrer la jonction ayant fuite, changer la rondelle de la vanne trop plein.
L'électromoteur est faible	L'électromoteur tourne à l'envers ou manque de phase.	Vérifier l'alimentation triphasée à quatre fils.
La procédure de descente est correcte, mais la machine ne descend pas	<ol style="list-style-type: none"> 1. La vanne est bouchée. 2. La vanne électromagnétique est bouchée ou abîmée. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Démonter la vanne étranglée et nettoyer. 2. Nettoyer l'objet étranger ou changer la pièce abîmée.
Le verrouillage mécanique n'arrive pas à s'ouvrir	<ol style="list-style-type: none"> 1. Le délai n'est pas correct. 2. Le Vérin est abîmé. 3. La vanne électromagnétique pneumatique est abîmée. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Le relais temporisateur est configuré trop long ou trop court, régler le délai à 1.5s. 2. Vérifier si le fonctionnement du Vérin pneumatique est normal. 3. Vérifier si le fonctionnement du Vérin pneumatique est normal.
Le pont ne monte pas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Le bouton poussoir est en panne. 2. La vanne électromagnétique ne fonctionne pas. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Contrôler et changer le bouton; 2. Contrôler la vanne électromagnétique et les circuits concernés.
La pression du système hydraulique est indiquée sur l'instrument mais elle est inférieure à 18Mpa, elle est trop faible à élever le véhicule	<ol style="list-style-type: none"> 1. L'étanchéité de la vanne unidirectionnelle ou de la vanne trop plein est défectueuse. 2. L'huile hydraulique n'est pas suffisante. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifier si la rondelle d'étanchéité de la vanne unidirectionnelle ou de la vanne de trop plein est abîmée, si la jonction à l'intérieure de la boîte hydraulique a une fuite. 2. Compléter l'huile hydraulique.

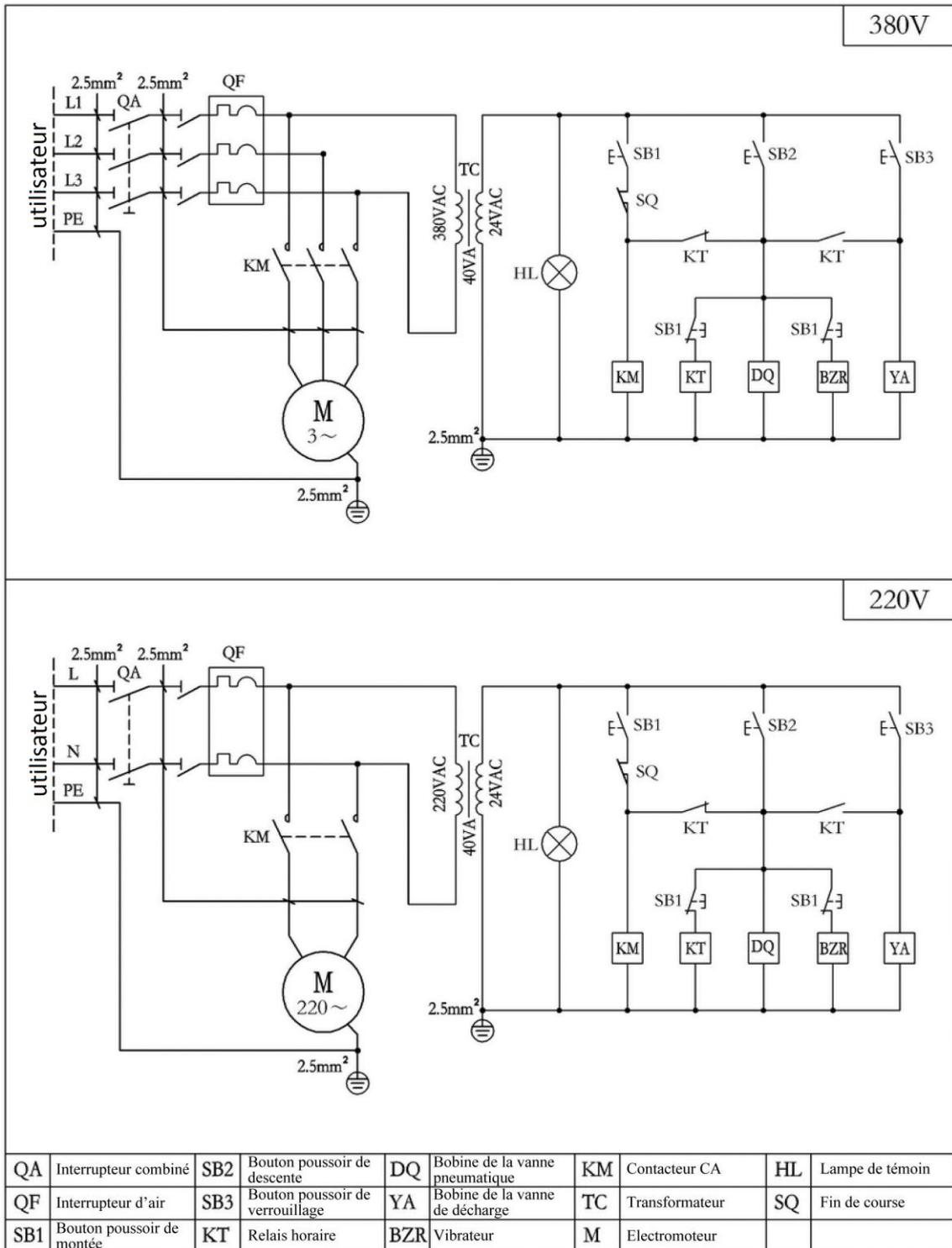
<p>La montée ou la descente vibre, la mise à niveau est difficile</p>	<p>Il y a de l'air dans le circuit hydraulique.</p>	<p>Elever le vérin au point plus haut, descendre le vérin au point plus bas, démonter les tubes d'huile de la cavité supérieur du Vérin principal et de la cavité inférieur du Vérin secondaire pour évacuer l'air.</p>
<p>Le pont n'arrive pas à élever le véhicule lourd</p>	<p>La pression est insuffisante.</p>	<p>Normalement la pression est de 20Mpa, il faut augmenter la pression, mais ne pas dépasser la pression nominale du système (20Mpa), il faut rétablir la pression initiale après la sortie du véhicule.</p>
<p>Dysfonctionnement du bouton poussoir</p>	<p>Il y a une coupure de circuit.</p>	<p>Vérifier si la jonction du circuit est desserrée.</p>
<p>L'interrupteur à air déclenche toujours</p>	<p>Il y a un court-circuit dans le circuit électrique.</p>	<p>Vérifier le circuit électrique.</p>

12. Liste de colisage

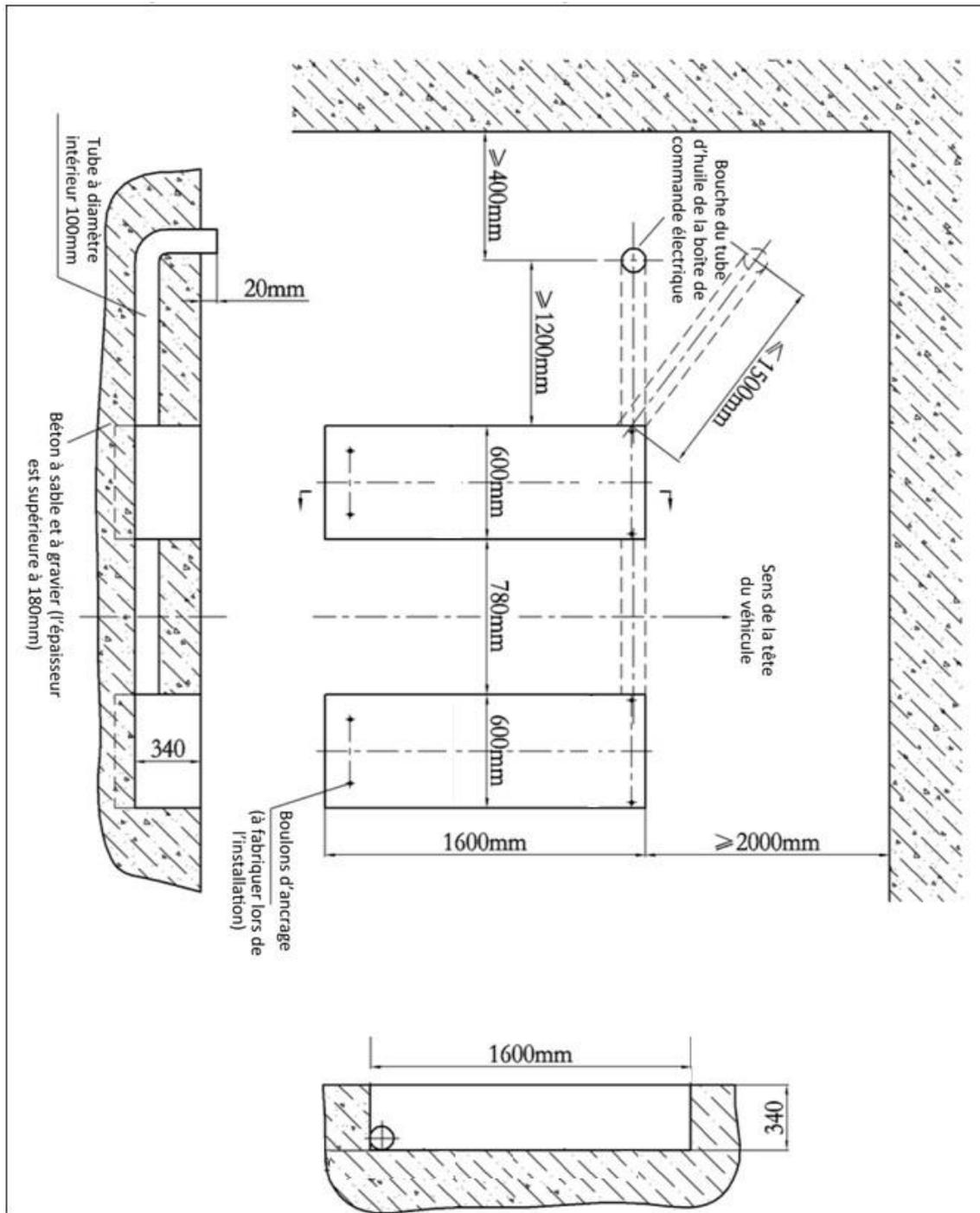
N°	Désignation	Type et spécification	Quantité
1	Poste principal	SXJS3018	2
2	Cale en caoutchouc		4
3	Armoire de commande électrique		1
4	Pièce pneumatique		1
5	Cale composée	Φ14	8
6	Boulon à expansion	M16×120	8
7	Rondelle		16
8	Ligature plastique		10
9	Procès-verbal du contrôle du produit		1
10	Mode d'emploi		1
11	Liste de colisage		1

13. ANNEXES

Annexe 1 : Schéma de principe électrique



Annexe 2 : Schéma de principe électrique Plan du massif d'installation



- Note :
1. L'erreur de l'horizontalité du plan de base d'installation est inférieure ou égale à 5mm;
 2. Les emplacements de la boîte de commande électrique sont interchangeables de gauche à droite.

14. Certificat CE

Certificate No.:	CE-C-0729-13-53-01-5A	
Date of Issue:	2013.09.11	
Date of Expiry:	2018.09.10	

EC Type-Examination Certificate

(Fm 210-017, Rev 7)

For the requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC
For Annex IV machinery

NAME AND ADDRESS OF THE MANUFACTURER:	Yantai Haide Science and Technology Co., Ltd. 21 Tongrun Road, APEC Industrial Zone, Zhifu District, Yantai 264002, P.R. China
PRODUCT DESCRIPTION/ TYPE AND MODEL:	SXJS3018 Capacity 3000kg, dual platform chassis supporting scissor lift, pneumatic safety catch. SXJS3018D Capacity 3000kg, dual platform chassis supporting scissor lift, pneumatic safety catch.
APPLICABLE STANDARDS:	EN1493: 2010 Vehicle Lifts EN 60204-1:2006+A1: 2009 Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part1:General requirements
TECHNICAL FILE REF. NO. :	TF-C-0729-13-53-01-5A
A COPY IS AVAILABLE FROM:	CCQS UK Ltd., Level 7, Westgate House, Westgate Road, London W5 1YY UK

The technical file, accompanying documentation and the equipment which they describe have been found to be in compliance with the requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC.

The responsible person defined above has responsibility for ensuring that all future serial manufacture of the machinery conforms to the sample submitted for EC type-examination referenced above.

Any changes to the design of the machinery certified here must be advised to CCQS UK Ltd. for re-assessment.

A CE marking should not be fixed to the equipment until the requirements of all relevant directives have been met.

Approved by: XP. Wang - Managing Director		Date: 2013-09-11
--	--	-------------------------

BIS Department for Business Innovation & Skills	Level 7, Westgate House, Westgate Road, London W5 1YY UK	
	Tel: +44 (0) 20 8991 3488 Email info@ccqs.co.uk	

Appointed by UK Government as a Notified Body for CE Marking No. 1105

If in any doubt about the integrity of this certificate, please verify it on our website at <http://www.ccqs.co.uk>